

Кадровое обеспечение ОПОП ВО

Таблица Б.1 — Справка о кадровом обеспечении ОПОП ВО

Наименование дисциплин в соответствии с учебным планом	ФИО педагогического/научно-педагогического работника (полностью)	Характеристика педагогических работников						Условия привлечения к педагогической деятельности
		Должность по штатному расписанию	Какое образовательное учреждение окончил, специальность (направление подготовки) по документу об образовании	Учёная степень, учёное (почётное) звание, категория	Стаж педагогической работы		Основное место работы, должность	
					всего	в том числе педагогической работы		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Иностранный язык в профессиональной сфере	Мрачковская Марина Николаевна	старший преподаватель кафедры языковой подготовки специалистов	Луганский государственный педагогический институт им. Тараса Шевченко, 2000 г., «Русский язык и литература и английский язык»; Учитель русского и английского языка и зарубежной литературы	учёная степень – отсутствует; учёное звание – отсутствует	22	22	ФГБОУ ВО «ДонГТУ», старший преподаватель кафедры языковой подготовки специалистов	штат
Философские проблемы науки и техники	Сандыга Ольга Ивановна	заведующий кафедрой социально-гуманитарных дисциплин, доцент	Коммунарский горно-металлургический институт, 1983, горный инженер-механик по специальности «Горные машины и комплексы»	учёная степень – кандидат философских наук по специальности 09.00.03 «Социальная философия и философия истории», 2004; учёное звание – до-	39	26	ФГБОУ ВО «ДонГТУ», заведующий кафедрой социально-гуманитарных дисциплин, доцент	штат

1	2	3	4	5	6	7	8	9
				цент кафедры философии и права- ведения, 2007				
Компьютерные технологии в науке и производстве	Стародубов Сергей Юрьевич	старший преподаватель кафедры технологии и организации машиностроительного производства	Донбасский горно-металлургический институт, 1995, инженер-механик по специальности «Технология машиностроения»	учёная степень – отсутствует; ученое звание – отсутствует	24	24	ФГБОУ ВО «ДонГТУ», старший преподаватель кафедры технологии и организации машиностроительного производства	штат
Патентование и защита интеллектуальной собственности	Таровик Артем Борисович	доцент кафедры технологии и организации машиностроительного производства	Донбасский государственный технический университет, 2010, инженер-исследователь (механика) по специальности «Технология машиностроения»	учёная степень – кандидат технических наук по специальности 05.02.08 «Технология машиностроения», 2019; ученое звание – отсутствует	7	5	ФГБОУ ВО «ДонГТУ», доцент кафедры технологии и организации машиностроительного производства	штат
Технологии цифрового производства	Стародубов Сергей Юрьевич	старший преподаватель кафедры технологии и организации машиностроительного производства	Донбасский горно-металлургический институт, 1995, инженер-механик по специальности «Технология машиностроения»	учёная степень – отсутствует; ученое звание – отсутствует	24	24	ФГБОУ ВО «ДонГТУ», старший преподаватель кафедры технологии и организации машиностроительного производства	штат
Системы автоматизированного проектирования	Таровик Артем Борисович	доцент кафедры технологии и организации	Донбасский государственный технический университет, 2010, ин-	учёная степень – кандидат технических наук по спе-	7	5	ФГБОУ ВО «ДонГТУ», доцент	штат

1	2	3	4	5	6	7	8	9
технологических процессов		машиностроительного производства	женер-исследователь (механика) по специальности «Технология машиностроения»	специальности 05.02.08 «Технология машиностроения», 2019; ученое звание – отсутствует			кафедры технологии и организации машиностроительного производства	
Моделирование размерных связей	Таровик Артем Борисович	доцент кафедры технологии и организации машиностроительного производства	Донбасский государственный технический университет, 2010, инженер-исследователь (механика) по специальности «Технология машиностроения»	учёная степень – кандидат технических наук по специальности 05.02.08 «Технология машиностроения», 2019; ученое звание – отсутствует	7	5	ФГБОУ ВО «ДонГТУ», доцент кафедры технологии и организации машиностроительного производства	штат
Интегрированные инструментальные системы автоматизированного производства	Денисова Наталья Анатольевна	доцент кафедры технологии и организации машиностроительного производства	Донбасский горно-металлургический институт, 1992, горный инженер-механик по специальности «Горные машины и оборудование»	учёная степень – кандидат технических наук по специальности 05.09.10 «Электротермические процессы и установки», 1997; ученое звание – доцент кафедры технологии и организации машиностроительного производства, 2005	35	30	ФГБОУ ВО «ДонГТУ», заведующая кафедрой машин металлургического комплекса	штат
Научные семинары	Спичак Юрий Николаевич	профессор кафедры технологии и организа-	Коммунарский горно-металлургический институт, 1974, горный	учёная степень – доктор технических наук по спе-	6	6	ФГБОУ ВО «ДонГТУ», профессор ка-	штат

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		ции машиностроительного производства	инженер по специальности «Технология и комплексная механизация подземной разработки месторождений полезных ископаемых»	специальности 05.15.04 «Строительство шахт, рудников и подземных сооружений», 1989; ученое звание – профессор по кафедре строительство подземных сооружений и шахт, 1991			федры технологии и организации машиностроительного производства	
Методология научных исследований	Кучма Светлана Николаевна	доцент кафедры технологии и организации машиностроительного производства	Коммунарский горно-металлургический институт, 1986, инженер-механик по специальности «Технология машиностроения, металлорежущие станки и инструменты»	учёная степень – кандидат технических наук по специальности 05.02.01 «Материаловедение», 2010; ученое звание – доцент кафедры технологии и организации машиностроительного производства, 2013	34	18	ФГБОУ ВО «ДонГТУ», доцент кафедры технологии и организации машиностроительного производства	штат
Планирование и организация экспериментов в производственной сфере	Кучма Светлана Николаевна	доцент кафедры технологии и организации машиностроительного производства	Коммунарский горно-металлургический институт, 1986, инженер-механик по специальности «Технология машиностроения, металлорежущие станки и инструменты»	учёная степень – кандидат технических наук по специальности 05.02.01 «Материаловедение», 2010; ученое звание – доцент кафедры технологии и организации	34	18	ФГБОУ ВО «ДонГТУ», доцент кафедры технологии и организации машиностроительного производства	штат

1	2	3	4	5	6	7	8	9
				машиностроительного производства, 2013				
Охрана труда в отрасли	Денисова Наталья Анатольевна	доцент кафедры охраны труда	Донбасский горно-металлургический институт, 1992, горный инженер-механик по специальности «Горные машины и оборудование» Удостоверение о проверке знаний требований охраны труда №518-04-14-09-21.Дата выдачи 24.09.2021	учёная степень – кандидат технических наук по специальности 05.09.10 «Электротермические процессы и установки», 1997; ученое звание – доцент кафедры технологии и организации машиностроительного производства, 2005	35	30	ФГБОУ ВО «ДонГТУ», заведующая кафедрой машин металлургического комплекса	штат
Маркетинг в отрасли	Малышенко Наталья Борисовна	старший преподаватель кафедры экономики и управления	Донбасский горно-металлургический институт, 2003, «Менеджмент организаций»; Менеджер-экономист	учёная степень – отсутствует; ученое звание – отсутствует	25	20	ФГБОУ ВО «ДонГТУ», старший преподаватель кафедры экономики и управления	штат

1	2	3	4	5	6	7	8	9
Инженерная педагогика	Мирошкина Наталья Викторовна	доцент кафедры социально-гуманитарных дисциплин	Горловский государственный педагогический институт иностранных языков, 1997, «Английский и украинский язык и литература»; Учитель английского, украинского языков и литературы	ученая степень – кандидат наук по социальным коммуникациям 27.00.01 «Теория и история социальных коммуникаций», 2013; ученое звание – доцент по специальности 22.00.04 «Социальная структура, социальные институты и процессы»	29	24	ФГБОУ ВО «ДонГТУ», доцент кафедры социально-гуманитарных дисциплин	штат
Менеджмент в производственной сфере	Лебедева Ирина Брониславна	доцент кафедры экономики и управления	Коммунарский горно-металлургический институт, 1977г., «Экономика и организация строительства»; Инженер-экономист	учёная степень – кандидат экономических наук по специальности 08.00.24 «Экономика, планирование и организация управления строительством», 1989; ученое звание – доцент кафедры экономики и управления, 1991	44	40	ФГБОУ ВО «ДонГТУ», доцент кафедры экономики и управления	штат
Математическое моделирование в производственной сфере	Пипкин Юрий Владимирович	доцент кафедры технологии и организации машиностроения	Донбасский горно-металлургический институт, 1995, инженер-механик по специальности	учёная степень – кандидат технических наук по специальности	27	27	ФГБОУ ВО «ДонГТУ», доцент кафедры техно-	штат

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		тельного производства	ности «Технология машиностроения»	05.02.13 «Машины, агрегаты и процессы (по отраслям)», 2020; ученое звание – отсутствует			логии и организации машиностроительного производства	
Инструментальное обеспечение цифрового производства	Денисова Наталья Анатольевна	доцент кафедры технологии и организации машиностроительного производства	Донбасский горно-металлургический институт, 1992, горный инженер-механик по специальности «Горные машины и оборудование»	учёная степень – кандидат технических наук по специальности 05.09.10 «Электротермические процессы и установки», 1997; ученое звание – доцент кафедры технологии и организации машиностроительного производства, 2005	35	30	ФГБОУ ВО «ДонГТУ», заведующая кафедрой машин металлургического комплекса	штат
Робототехнические комплексы в производственной сфере	Зинченко Андрей Михайлович	доцент кафедры технологии и организации машиностроительного производства	Коммунарский горно-металлургический институт, 1989, инженер-механик по специальности «Технология машиностроения, металлорежущие станки и инструменты»	учёная степень – кандидат экономических наук по специальности 08.06.01 «Экономика предприятия и организация производств», 2001; ученое звание – доцент кафедры технологии и организации	40	31	ФГБОУ ВО «ДонГТУ», заведующий кафедрой технологии и организации машиностроительного производства	штат

1	2	3	4	5	6	7	8	9
				машиностроительного производства, 2012				
Проектирование оснастки для оборудования с числовым программным управлением	Пипкин Юрий Владимирович	доцент кафедры технологии и организации машиностроительного производства	Донбасский горно-металлургический институт, 1995, инженер-механик по специальности «Технология машиностроения»	учёная степень – кандидат технических наук по специальности 05.02.13 «Машины, агрегаты и процессы (по отраслям)», 2020; ученое звание – отсутствует	27	27	ФГБОУ ВО «ДонГТУ», доцент кафедры технологии и организации машиностроительного производства	штат
Проектно-конструкторское обеспечение процессов листовой штамповки	Лавренчук Константин Павлович	старший преподаватель кафедры технологии и организации машиностроительного производства	Донбасский горно-металлургический институт, 1994, инженер-механик по специальности «Технология машиностроения»	учёная степень – отсутствует; ученое звание – отсутствует	24	24	ФГБОУ ВО «ДонГТУ», старший преподаватель кафедры технологии и организации машиностроительного производства	штат
Технологические основы сборки в цифровом производстве	Зинченко Андрей Михайлович	доцент кафедры технологии и организации машиностроительного производства	Коммунарский горно-металлургический институт, 1989, инженер-механик по специальности «Технология машиностроения, металлорежущие станки и инструменты»	учёная степень – кандидат экономических наук по специальности 08.06.01 «Экономика предприятия и организация производств», 2001; ученое звание – доцент кафедры технологии и организации	40	31	ФГБОУ ВО «ДонГТУ», заведующий кафедрой технологии и организации машиностроительного производства	штат

1	2	3	4	5	6	7	8	9
				машиностроительного производства, 2012				
Функционально-стоимостной анализ	Зинченко Андрей Михайлович	доцент кафедры технологии и организации машиностроительного производства	Коммунарский горно-металлургический институт, 1989, инженер-механик по специальности «Технология машиностроения, металлорежущие станки и инструменты»	учёная степень – кандидат экономических наук по специальности 08.06.01 «Экономика предприятия и организация производств», 2001; ученое звание – доцент кафедры технологии и организации машиностроительного производства, 2012	40	31	ФГБОУ ВО «ДонГТУ», заведующий кафедрой технологии и организации машиностроительного производства	штат
Экономическое обоснование научных решений								
Управление качеством в производственной сфере	Денисова Наталия Анатольевна	доцент кафедры технологии и организации машиностроительного производства	Донбасский горно-металлургический институт, 1992, горный инженер-механик по специальности «Горные машины и оборудование»	учёная степень – кандидат технических наук по специальности 05.09.10 «Электротермические процессы и установки», 1997; ученое звание – доцент кафедры технологии и организации машиностроительного производства, 2005	35	30	ФГБОУ ВО «ДонГТУ», заведующая кафедрой машин металлургического комплекса	штат
Сертификация продукции в производственной сфере								

1	2	3	4	5	6	7	8	9
Программно-управляемые производственные системы	Пипкин Юрий Владимирович	доцент кафедры технологии и организации машиностроительного производства	Донбасский горно-металлургический институт, 1995, инженер-механик по специальности «Технология машиностроения»	учёная степень – кандидат технических наук по специальности 05.02.13 «Машины, агрегаты и процессы (по отраслям)», 2020; ученое звание – отсутствует	27	27	ФГБОУ ВО «ДонГТУ», доцент кафедры технологии и организации машиностроительного производства	штат
Компьютерно-интегрированное производство								
Научно-исследовательские технологии в производственной сфере	Зинченко Андрей Михайлович	доцент кафедры технологии и организации машиностроительного производства	Коммунарский горно-металлургический институт, 1989, инженер-механик по специальности «Технология машиностроения, металлообрабатывающие станки и инструменты»	учёная степень – кандидат экономических наук по специальности 08.06.01 «Экономика предприятия и организация производств», 2001; ученое звание – доцент кафедры технологии и организации машиностроительного производства, 2012	40	31	ФГБОУ ВО «ДонГТУ», заведующий кафедрой технологии и организации машиностроительного производства	штат
Научно-исследовательская работа (учебная)	Нечепаяев Валерий Георгиевич	профессор кафедры технологии и организации машиностроительного производства	Донецкий политехнический институт, 1975, горный инженер-механик по специальности «Горные машины и комплексы (конструирование горных машин и комплексов)»	учёная степень – доктор технических наук по специальности 05.05.06 «Горные машины», 2003; ученое звание – профессор кафедр-	21	21	ФГБОУ ВО «ДОННТУ», заведующий кафедрой основы проектирования машин	внешний совместитель

1	2	3	4	5	6	7	8	9
				ры технологии машиностроения, 2003				
Научно-исследовательская работа (учебная)	Зинченко Андрей Михайлович	доцент кафедры технологии и организации машиностроительного производства	Коммунарский горно-металлургический институт, 1989, инженер-механик по специальности «Технология машиностроения, металлорежущие станки и инструменты»	учёная степень – кандидат экономических наук по специальности 08.06.01 «Экономика предприятия и организация производств», 2001; ученое звание – доцент кафедры технологии и организации машиностроительного производства, 2012	40	31	ФГБОУ ВО «ДонГТУ», заведующий кафедрой технологии и организации машиностроительного производства	штат
Научно-исследовательская работа (учебная)	Спичак Юрий Николаевич	профессор кафедры технологии и организации машиностроительного производства	Коммунарский горно-металлургический институт, 1974, горный инженер по специальности «Технология и комплексная механизация подземной разработки месторождений полезных ископаемых»	учёная степень – доктор технических наук по специальности 05.15.04 «Строительство шахт, рудников и подземных сооружений», 1989; ученое звание – профессор по кафедре строительство подземных сооружений и шахт, 1991	6	6	ФГБОУ ВО «ДонГТУ», профессор кафедры технологии и организации машиностроительного производства	штат

1	2	3	4	5	6	7	8	9
Научно-исследовательская работа (учебная)	Гутько Юрий Иванович	профессор кафедры технологии и организации машиностроительного производства	Ворошиловградский машиностроительный институт, 1989, инженер-механик по специальности «Машины и технология обработки металлов давлением»	учёная степень – доктор технических наук, по специальности 05.03.05 «Процессы и машины обработки давлением», 2003; ученое звание – профессор кафедры промышленного и художественного литья, 2005	34	28	ФГБОУ ВО «ЛГУ им. В.ДАЛЯ», первый проректор	внешний совместитель
Научно-исследовательская работа (учебная)	Левченко Эдуард Петрович	профессор кафедры технологии и организации машиностроительного производства	Коммунарский горно-металлургический институт, 1986, «Технология машиностроения, металлорежущие станки и инструменты», инженер-механик	Кандидат технических наук, 05.05.11 – «Машины и средства механизации сельскохозяйственного производства», 2002; ученое звание – доцент кафедры охраны труда и окружающей среды, 2004	35	22	ФГБОУ ВО «ДонГТУ», профессор кафедры технологии и организации машиностроительного производства	штат
Научно-исследовательская работа (учебная)	Кучма Светлана Николаевна	доцент кафедры технологии и организации машиностроительного производства	Коммунарский горно-металлургический институт, 1986, инженер-механик по специальности «Технология машиностроения, металлорежущие станки и инструменты»	учёная степень – кандидат технических наук по специальности 05.02.01 «Материаловедение», 2010; ученое звание – доцент кафедры технологии	34	18	ФГБОУ ВО «ДонГТУ», доцент кафедры технологии и организации машиностроительного производства	штат

1	2	3	4	5	6	7	8	9
				и организации машиностроительного производства, 2013				
Научно-исследовательская работа (учебная)	Денисова Наталья Анатольевна	доцент кафедры технологии и организации машиностроительного производства	Донбасский горно-металлургический институт, 1992, горный инженер-механик по специальности «Горные машины и оборудование»	учёная степень – кандидат технических наук по специальности 05.09.10 «Электротермические процессы и установки», 1997; ученое звание – доцент кафедры технологии и организации машиностроительного производства, 2005	35	30	ФГБОУ ВО «ДонГТУ», заведующая кафедрой машин металлургического комплекса	штат
Научно-исследовательская работа (учебная)	Левченко Оксана Александровна	доцент кафедры технологии и организации машиностроительного производства	Донбасский горно-металлургический институт, 1993, «Технология машиностроения»; инженер-механик	Кандидат технических наук, 05.05.08 – «Машины для металлургического производства», доцент кафедры машины металлургического комплекса и прикладной механики	22	19	ФГБОУ ВО «ДонГТУ», доцент кафедры технологии и организации машиностроительного производства	штат
Научно-исследовательская работа (учебная)	Таровик Артем Борисович	доцент кафедры технологии и организации машиностро-	Донбасский государственный технический университет, 2010, инженер-исследователь	учёная степень – кандидат технических наук по специальности	7	5	ФГБОУ ВО «ДонГТУ», доцент кафедры техно-	штат

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		тельного производства	(механика) по специальности «Технология машиностроения»	05.02.08 «Технология машиностроения», 2019; ученое звание – отсутствует			логии и организации машиностроительного производства	
Научно-исследовательская работа (учебная)	Пипкин Юрий Владимирович	доцент кафедры технологии и организации машиностроительного производства	Донбасский горно-металлургический институт, 1995, инженер-механик по специальности «Технология машиностроения»	учёная степень – кандидат технических наук по специальности 05.02.13 «Машины, агрегаты и процессы (по отраслям)», 2020; ученое звание – отсутствует	27	27	ФГБОУ ВО «ДонГТУ», доцент кафедры технологии и организации машиностроительного производства	штат
Научно-исследовательская работа (учебная)	Лавренчук Константин Павлович	старший преподаватель кафедры технологии и организации машиностроительного производства	Донбасский горно-металлургический институт, 1994, инженер-механик по специальности «Технология машиностроения»	учёная степень – отсутствует; ученое звание – отсутствует	24	24	ФГБОУ ВО «ДонГТУ», старший преподаватель кафедры технологии и организации машиностроительного производства	штат
Научно-исследовательская работа (учебная)	Желтобрюхова Ольга Евгеньевна	старший преподаватель кафедры технологии и организации машиностроительного производства	Коммунарский горно-металлургический институт, 1983, инженер-механик по специальности «Технология машиностроения, станки и инструменты»	учёная степень – отсутствует; ученое звание – отсутствует	45	30	ФГБОУ ВО «ДонГТУ», старший преподаватель кафедры технологии и организации машиностроительного производства	штат

1	2	3	4	5	6	7	8	9
Научно-исследовательская работа (учебная)	Стародубов Сергей Юрьевич	старший преподаватель кафедры технологии и организации машиностроительного производства	Донбасский горно-металлургический институт, 1995, инженер-механик по специальности «Технология машиностроения»	учёная степень – отсутствует; ученое звание – отсутствует	24	24	ФГБОУ ВО «ДонГТУ», старший преподаватель кафедры технологии и организации машиностроительного производства	штат
Научно-исследовательская работа (учебная)	Штепа Игорь Евгеньевич	ассистент кафедры технологии и организации машиностроительного производства	Донбасский горно-металлургический институт, 1993, инженер-механик по специальности «Технология машиностроения»	учёная степень – отсутствует; ученое звание – отсутствует	29	–	Филиал №1 ООО "Южный горно-металлургический комплекс" Алчевский металлургический комбинат, начальник восстановления и производства механических изделий	внешний совместитель
Научно-исследовательская работа (учебная)	Петренко Александр Владимирович	ассистент кафедры технологии и организации машиностроительного производства	Николаевский ордена Трудового Красного Знамени кораблестроительный институт им. С.О. Макарова, «Судостроение и судоремонт», инженер-кораблестроитель	учёная степень – отсутствует; ученое звание – отсутствует	12	–	Научно-исследовательский проектно-конструкторский институт «Параметр», заведующий научно-производственной лабораторией	внутренний совместитель

1	2	3	4	5	6	7	8	9
Технологическая (производственная) практика	Зинченко Андрей Михайлович	доцент кафедры технологии и организации машиностроительного производства	Коммунарский горно-металлургический институт, 1989, инженер-механик по специальности «Технология машиностроения, металлорежущие станки и инструменты»	учёная степень – кандидат экономических наук по специальности 08.06.01 «Экономика предприятия и организация производств», 2001; ученое звание – доцент кафедры технологии и организации машиностроительного производства, 2012	40	31	ФГБОУ ВО «ДонГТУ», заведующий кафедрой технологии и организации машиностроительного производства	штат
Технологическая (производственная) практика	Таровик Артем Борисович	доцент кафедры технологии и организации машиностроительного производства	Донбасский государственный технический университет, 2010, инженер-исследователь (механика) по специальности «Технология машиностроения»	учёная степень – кандидат технических наук по специальности 05.02.08 «Технология машиностроения», 2019; ученое звание – отсутствует	7	5	ФГБОУ ВО «ДонГТУ», доцент кафедры технологии и организации машиностроительного производства	штат
Технологическая (производственная) практика	Кучма Светлана Николаевна	доцент кафедры технологии и организации машиностроительного производства	Коммунарский горно-металлургический институт, 1986, инженер-механик по специальности «Технология машиностроения, металлорежущие станки и инструменты»	учёная степень – кандидат технических наук по специальности 05.02.01 «Материаловедение», 2010; ученое звание – доцент кафедры технологии и организации	34	18	ФГБОУ ВО «ДонГТУ», доцент кафедры технологии и организации машиностроительного производства	штат

1	2	3	4	5	6	7	8	9
				машиностроительного производства, 2013				
Технологическая (производственная) практика	Штепа Игорь Евгеньевич	ассистент кафедры технологии и организации машиностроительного производства	Донбасский горно-металлургический институт, 1993, инженер-механик по специальности «Технология машиностроения»	учёная степень – отсутствует; ученое звание – отсутствует	29	–	Филиал №1 ООО "Южный горно-металлургический комплекс" Алчевский металлургический комбинат, начальник восстановления и производства механических изделий	внешний совместитель
Технологическая (производственная) практика	Петренко Александр Владимирович	ассистент кафедры технологии и организации машиностроительного производства	Николаевский ордена Трудового Красного Знамени кораблестроительный институт им. С.О. Макарова, «Судостроение и судоремонт», инженер-кораблестроитель	учёная степень – отсутствует; ученое звание – отсутствует	12	–	Научно-исследовательский проектно-конструкторский институт «Параметр», заведующий научно-производственной лабораторией	внутренний совместитель
Преддипломная (производственная) практика	Спичак Юрий Николаевич	профессор кафедры технологии и организации машиностроительного производства	Коммунарский горно-металлургический институт, 1974, горный инженер по специальности «Технология и комплексная механизация подземной разра-	учёная степень – доктор технических наук по специальности 05.15.04 «Строительство шахт, рудников и под-	6	6	ФГБОУ ВО «ДонГТУ», профессор кафедры технологии и организации машиностроительного произ-	штат

1	2	3	4	5	6	7	8	9
			ботки месторождений полезных ископаемых»	земных сооружений», 1989; ученое звание – профессор по кафедре строительство подземных сооружений и шахт, 1991			водства	
Преддипломная (производственная) практика	Нечепаяев Валерий Георгиевич	профессор кафедры технологии и организации машиностроительного производства	Донецкий политехнический институт, 1975, горный инженер-механик по специальности «Горные машины и комплексы (конструирование горных машин и комплексов)»	учёная степень – доктор технических наук по специальности 05.05.06 «Горные машины», 2003; ученое звание – профессор кафедры технологии машиностроения, 2003	50	38	ФГБОУ ВО «ДОННТУ», заведующий кафедрой основы проектирования машин	внешний совместитель
Преддипломная (производственная) практика	Левченко Эдуард Петрович	профессор кафедры технологии и организации машиностроительного производства	Коммунарский горно-металлургический институт, 1986, «Технология машиностроения, металлорежущие станки и инструменты», инженер-механик	Кандидат технических наук, 05.05.11 – «Машины и средства механизации сельскохозяйственного производства», 2002; ученое звание – доцент кафедры охраны труда и окружающей среды, 2004	35	22	ФГБОУ ВО «ДонГТУ», профессор кафедры технологии и организации машиностроительного производства	штат

1	2	3	4	5	6	7	8	9
Преддипломная (производственная) практика	Штепа Игорь Евгеньевич	ассистент кафедры технологии и организации машиностроительного производства	Донбасский горно-металлургический институт, 1993, инженер-механик по специальности «Технология машиностроения»	учёная степень – отсутствует; ученое звание – отсутствует	29	–	Филиал №1 ООО "Южный горно-металлургический комплекс" Алчевский металлургический комбинат, начальник восстановления и производства механических изделий	внешний совместитель
Преддипломная (производственная) практика	Петренко Александр Владимирович	ассистент кафедры технологии и организации машиностроительного производства	Николаевский ордена Трудового Красного Знамени кораблестроительный институт им. С.О. Макарова, «Судостроение и судоремонт», инженер-кораблестроитель	учёная степень – отсутствует; ученое звание – отсутствует	12	–	Научно-исследовательский проектно-конструкторский институт «Параметр», заведующий научно-производственной лабораторией	внутренний совместитель
Подготовка к процедуре защиты и защита выпускной квалификационной работы	Нечпаев Валерий Георгиевич	профессор кафедры технологии и организации машиностроительного производства	Донецкий политехнический институт, 1975, горный инженер-механик по специальности «Горные машины и комплексы (конструирование горных машин и комплексов)»	учёная степень – доктор технических наук по специальности 05.05.06 «Горные машины», 2003; ученое звание – профессор кафедры технологии машиностроения,	50	38	ФГБОУ ВО «ДОННТУ», заведующий кафедрой основы проектирования машин	внешний совместитель

1	2	3	4	5	6	7	8	9
				2003				
Подготовка к процедуре защиты и защита выпускной квалификационной работы	Спичак Юрий Николаевич	профессор кафедры технологии и организации машиностроительного производства	Коммунарский горно-металлургический институт, 1974, горный инженер по специальности «Технология и комплексная механизация подземной разработки месторождений полезных ископаемых»	учёная степень – доктор технических наук по специальности 05.15.04 «Строительство шахт, рудников и подземных сооружений», 1989; ученое звание – профессор по кафедре строительство подземных сооружений и шахт, 1991	6	6	ФГБОУ ВО «ДонГТУ», профессор кафедры технологии и организации машиностроительного производства	штат
Подготовка к процедуре защиты и защита выпускной квалификационной работы	Гутько Юрий Иванович	профессор кафедры технологии и организации машиностроительного производства	Ворошиловградский машиностроительный институт, 1989, инженер-механик по специальности «Машины и технология обработки металлов давлением»	учёная степень – доктор технических наук, по специальности 05.03.05 «Процессы и машины обработки давлением», 2003; ученое звание – профессор кафедры промышленного и художественного литья, 2005	34	28	ФГБОУ ВО «ЛГУ им. В.ДАЛЯ», первый проректор	внешний совместитель
Подготовка к процедуре защиты и защита выпускной квалификационной работы	Зинченко Андрей Михайлович	доцент кафедры технологии и организации машиностроительного производства	Коммунарский горно-металлургический институт, 1989, инженер-механик по специальности «Технология машиностроения, металл-	учёная степень – кандидат экономических наук по специальности 08.06.01 «Экономика предприятия	40	31	ФГБОУ ВО «ДонГТУ», заведующий кафедрой технологии и организации машино-	штат

1	2	3	4	5	6	7	8	9
			орежущие станки и инструменты»	и организация производств», 2001; ученое звание – доцент кафедры технологии и организации машиностроительного производства, 2012			строительного производства	
Подготовка к процедуре защиты и защита выпускной квалификационной работы	Левченко Эдуард Петрович	профессор кафедры технологии и организации машиностроительного производства	Коммунарский горно-металлургический институт, 1986, «Технология машиностроения, металлорежущие станки и инструменты», инженер-механик	Кандидат технических наук, 05.05.11 – «Машины и средства механизации сельскохозяйственного производства», 2002; ученое звание – доцент кафедры охраны труда и окружающей среды, 2004	35	22	ФГБОУ ВО «ДонГТУ», профессор кафедры технологии и организации машиностроительного производства	штат
Подготовка к процедуре защиты и защита выпускной квалификационной работы	Кучма Светлана Николаевна	доцент кафедры технологии и организации машиностроительного производства	Коммунарский горно-металлургический институт, 1986, инженер-механик по специальности «Технология машиностроения, металлорежущие станки и инструменты»	учёная степень – кандидат технических наук по специальности 05.02.01 «Материаловедение», 2010; ученое звание – доцент кафедры технологии и организации машиностроительного произ-	34	18	ФГБОУ ВО «ДонГТУ», доцент кафедры технологии и организации машиностроительного производства	штат

1	2	3	4	5	6	7	8	9
				водства, 2013				
Подготовка к процедуре защиты и защита выпускной квалификационной работы	Денисова Наталья Анатольевна	доцент кафедры технологии и организации машиностроительного производства	Донбасский горно-металлургический институт, 1992, горный инженер-механик по специальности «Горные машины и оборудование»	учёная степень – кандидат технических наук по специальности 05.09.10 «Электротермические процессы и установки», 1997; ученое звание – доцент кафедры технологии и организации машиностроительного производства, 2005	35	30	ФГБОУ ВО «ДонГТУ», заведующая кафедрой машин металлургического комплекса	штат
Подготовка к процедуре защиты и защита выпускной квалификационной работы	Левченко Оксана Александровна	доцент кафедры технологии и организации машиностроительного производства	Донбасский горно-металлургический институт, 1993, «Технология машиностроения»; инженер-механик	Кандидат технических наук, 05.05.08 – «Машины для металлургического производства», доцент	22	19	ФГБОУ ВО «ДонГТУ», доцент кафедры технологии и организации машиностроительного производства	штат
Подготовка к процедуре защиты и защита выпускной квалификационной работы	Таровик Артем Борисович	доцент кафедры технологии и организации машиностроительного производства	Донбасский государственный технический университет, 2010, инженер-исследователь (механика) по специальности «Технология машиностроения»	учёная степень – кандидат технических наук по специальности 05.02.08 «Технология машиностроения», 2019; ученое звание – отсутствует	7	5	ФГБОУ ВО «ДонГТУ», доцент кафедры технологии и организации машиностроительного производства	штат

1	2	3	4	5	6	7	8	9
Подготовка к процедуре защиты и защита выпускной квалификационной работы	Пипкин Юрий Владимирович	доцент кафедры технологии и организации машиностроительного производства	Донбасский горно-металлургический институт, 1995, инженер-механик по специальности «Технология машиностроения»	учёная степень – кандидат технических наук по специальности 05.02.13 «Машины, агрегаты и процессы (по отраслям)», 2020; ученое звание – отсутствует	27	27	ФГБОУ ВО «ДонГТУ», доцент кафедры технологии и организации машиностроительного производства	штат
Подготовка к процедуре защиты и защита выпускной квалификационной работы	Штепа Игорь Евгеньевич	ассистент кафедры технологии и организации машиностроительного производства	Донбасский горно-металлургический институт, 1993, инженер-механик по специальности «Технология машиностроения»	учёная степень – отсутствует; ученое звание – отсутствует	29	–	Филиал №1 ООО "Южный горно-металлургический комплекс" Алчевский металлургический комбинат, начальник восстановления и производства механических изделий	внешний совместитель
Подготовка к процедуре защиты и защита выпускной квалификационной работы	Петренко Александр Владимирович	ассистент кафедры технологии и организации машиностроительного производства	Николаевский ордена Трудового Красного Знамени кораблестроительный институт им. С.О. Макарова, «Судостроение и судоремонт», инженер-кораблестроитель	учёная степень – отсутствует; ученое звание – отсутствует	12	–	Научно-исследовательский проектно-конструкторский институт «Параметр», заведующий научно-производственной лабораторией	внутренний совместитель

Таблица Б.2 – Справка о работниках из числа руководителей и работников организаций, деятельность которых связана с направленностью (профилем) реализуемой ОПОП ВО

№ п/п	Ф.И.О.	Наименование организации	Должность в организации	Время работы в организации	Учебная нагрузка в рамках образовательной программы за весь период реализации
1	Штепа Игорь Евгеньевич	Филиал №1 ООО "Южный горно-металлургический комплекс" Алчевский металлургический комбинат	Начальник восстановления и производства механических изделий	29	<ol style="list-style-type: none"> 1. Научно-исследовательская работа (учебная) 2. Технологическая (производственная) практика 3. Преддипломная (производственная) практика 4. Подготовка к процедуре защиты и защита выпускной квалификационной работы (консультирование)
2	Петренко Александр Владимирович	Научно-исследовательский проектно-конструкторский институт «Параметр»	Заведующий научно-производственной лабораторией	12	<ol style="list-style-type: none"> 1. Научно-исследовательская работа (учебная) 2. Технологическая (производственная) практика 3. Преддипломная (производственная) практика 4. Подготовка к процедуре защиты и защита выпускной квалификационной работы (консультирование)

Таблица Б.3 – Сведения о кадровом обеспечении ОПОП ВО

Кол-во преподавателей, привлекаемых к реализации ОПОП (чел.)	Доля преподавателей, имеющих базовое образование, соответствующее профилю преподаваемых дисциплин, %		Доля преподавателей ОПОП, имеющих ученую степень и/или ученое звание, %		Доля штатных преподавателей, участвующих в научной и/или научно-методической, творческой деятельности, %		Доля привлекаемых к образовательному процессу преподавателей из числа действующих руководителей и работников профильных организаций, предприятий и учреждений, %	
	Требование ФГОС ВО	Фактическое значение	Требование ФГОС ВО	Фактическое значение	Требование ФГОС ВО	Фактическое значение	Требование ФГОС ВО	Фактическое значение
20	70	95,8	60	78,01	–	100	5	5,5

Материально-техническое обеспечение образовательного процесса

Таблица В.1 – Материально-техническое обеспечение образовательного процесса

№ п/п	Наименование дисциплин в соответствии с учебным планом	Местоположение учебных кабинетов, наименование оборудованных учебных кабинетов, объектов для проведения практических занятий, объектов физической культуры и спорта с перечнем основного оборудования	Оснащённость учебного кабинета необходимым оборудованием (технические средства, наборы демонстрационного оборудования, лабораторное оборудование и т.п.)	Программное обеспечение, необходимое для проведения практических, лабораторных занятий	Количество компьютеров с установленным программным обеспечением
1	2	3	4	5	6
1	Иностранный язык в профессиональной сфере	294204, Луганская Народная Республика, город Алчевск, улица Чапаева, дом 51 г. Учебный корпус №5, аудитория 519 (компьютерный класс учебно-научной лаборатории «Технического перевода»)	персональный компьютер Intel ® Celeron ® CPU E1400 @ 2,0 GHz, 1,0 GB ОЗУ (5 шт.); персональный компьютер AMD Athlon™ 64X2 Dual Core Processor 4200+ 2,2 GHz 1,0 GB ОЗУ (12 шт.); площадь 99,8 м ²	Базовое программное обеспечение	17
2	Философские проблемы науки и техники	294204, Луганская Народная Республика, город Алчевск, проспект Ленина, дом 16. Учебный корпус №1, аудитория 315	интерактивная доска, акустическая система, проектор, персональный компьютер персональный компьютер AMD Athlon™ 64X2 Dual Core Processor 4200+ 2,2 GHz 1,0 GB ОЗУ; площадь 303,6 м ²	Базовое программное обеспечение	1
		94204, Луганская Народная Республика, город Алчевск, проспект Ленина, дом 16. Учебный корпус № 1, аудитория 309	демонстрационный материал в виде таблиц, схем, площадь 41,9 м ²	—	—
3	Компьютерные технологии в науке и производстве	294204, Луганская Народная Республика, город Алчевск, улица Чапаева, дом 51. Учебный корпус №3, аудитория 103	проектор Benq W700; проекционный моторизованный экран Elite screens ZSP-IR-B; персональный компьютер Intel ® Celeron ® CPU E1400 @ 2,0 GHz, 1,0 GB ОЗУ; локальная сеть с выходом в Internet,	Базовое программное обеспечение	1

1	2	3	4	5	6
			площадь 66,6 м ²		
		294204, Луганская Народная Республика, город Алчевск, улица Чапаева, дом 51. Учебный корпус №3, аудитория 307 (лаборатория САПР кафедры ТОМП)	персональный компьютер Intel ® Celeron ® CPU E1400 @ 2,0 GHz, 1,0 GB ОЗУ (5 шт.); персональный компьютер AMD Athlon™ 64X2 Dual Core Processor 4200+ 2,2 GHz 1,0 GB ОЗУ (3 шт.); персональный компьютер Intel ® Celeron ® CPU E1200 @ 1,6 GHz, 1 GB ОЗУ (2 шт.); персональный компьютер Intel ® Core™ 2 Duo CPU E 8400 3,0 GHz, 3,0 GB ОЗУ (1 шт.); локальная сеть с выходом в Internet.; площадь 66,1 м ²	Прикладное ПО: Компас 3D v.12 машиностроительная конфигурация	11
4	Патентование и защита интеллектуальной собственности	294204, Луганская Народная Республика, город Алчевск, улица Чапаева, дом 51. Учебный корпус №3, аудитория 305	проектор Benq W700; проекционный моторизованный экран Elite screens ZSP-IR-B; персональный компьютер Intel ® Celeron ® CPU E1400 @ 2,0 GHz, 1,0 GB ОЗУ; локальная сеть с выходом в Internet; площадь 91,7 м ²	Базовое программное обеспечение	1
		294204, Луганская Народная Республика, город Алчевск, улица Ленинградская, дом 45а. Научная библиотека «ДонГТУ», аудитория 107	фонд описаний к патентам и авторским свидетельствам СССР, РФ. Бюллетени фонда описаний к патентам и авторским свидетельствам РФ. Бюллетени: «Изобретения. Полезные модели», «Промышленные образцы». Международная патентная классификация; площадь 107,0 м ²	–	–
5	Технологии цифрового производства	294204, Луганская Народная Республика, город Алчевск, улица Чапаева, дом 51. Учебный корпус №3, аудитория 103	проектор Benq W700; проекционный моторизованный экран Elite screens ZSP-IR-B; персональный компьютер Intel ® Celeron ® CPU E1400 @ 2,0 GHz, 1,0 GB ОЗУ; локальная сеть с выходом в Internet; площадь 66,6 м ²	Базовое программное обеспечение	1

1	2	3	4	5	6
		294204, Луганская Народная Республика, город Алчевск, улица Чапаева, дом 51. Учебный корпус №3, лаборатория 102 (учебные мастерские)	комплекты вспомогательного инструмента к металлорежущим станкам; комплекты режущего инструмента; станочные приспособления; измерительный инструмент и средства измерения; заготовки. Оборудование: 1) станок токарный с ЧПУ 16Б16Т1С1, 2) станок токарный с ЧПУ 16К30Ф3-333; 3) станок бесконсольный вертикально-фрезерный с ЧПУ мод. 6520Ф3-01 (модернизированный); 4) станок многоцелевой МС12-250 с ЧПУ; 5) станок широкоуниверсальный фрезерный с ЧПУ мод. 6Б76ПФ2; 6) промышленный робот-манипулятор УМ-160 с ЧПУ; площадь 459,5 м ²	–	–
		294204, Луганская Народная Республика, город Алчевск, улица Чапаева, дом 51. Учебный корпус №3, аудитория 303	раздаточный материал; справочная литература; площадь 51,5 м ²	–	–
6	Системы автоматизированного проектирования технологических процессов	294204, Луганская Народная Республика, город Алчевск, улица Чапаева, дом 51. Учебный корпус №3, аудитория 307 (лаборатория САПР кафедры ТОМП)	персональный компьютер Intel ® Celeron ® CPU E1400 @ 2,0 GHz, 1,0 GB ОЗУ (5 шт.); персональный компьютер AMD Athlon™ 64X2 Dual Core Processor 4200+ 2,2 GHz 1,0 GB ОЗУ (3 шт.); персональный компьютер Intel ® Celeron ® CPU E1200 @ 1,6 GHz, 1 GB ОЗУ (2 шт.); персональный компьютер Intel ® Core™ 2 Duo CPU E 8400 3,0 GHz, 3,0 GB ОЗУ (1 шт.); локальная сеть с выходом в Internet. площадь 66,1 м ²	Прикладное ПО: САПР ТП «Вертикаль», «Timeline»	11

1	2	3	4	5	6
7	Моделирование размерных связей	294204, Луганская Народная Республика, город Алчевск, улица Чапаева, дом 51. Учебный корпус №3, аудитория 307 (лаборатория САПР кафедры ТОМП)	персональный компьютер Intel ® Celeron ® CPU E1400 @ 2,0 GHz, 1,0 GB ОЗУ (5 шт.); персональный компьютер AMD Athlon™ 64X2 Dual Core Processor 4200+ 2,2 GHz 1,0 GB ОЗУ (3 шт.); персональный компьютер Intel ® Celeron ® CPU E1200 @ 1,6 GHz, 1 GB ОЗУ (2 шт.); персональный компьютер Intel ® Core™ 2 Duo CPU E 8400 3,0 GHz, 3,0 GB ОЗУ (1 шт.); локальная сеть с выходом в Internet. площадь 66,1 м ²	Прикладное программное обеспечение, собственной разработки кафедры	11
8	Интегрированные инструментальные системы автоматизированного производства	94204, Луганская Народная Республика, город Алчевск, улица Чапаева, дом 49а. Учебный корпус №4, аудитория 302	специализированная лаборатория, плакаты, специализированные стенды, режущий и вспомогательный инструмент, средства измерения; площадь 44,8 м ²	–	–
		94204, Луганская Народная Республика, город Алчевск, улица Чапаева, дом 51. Учебный корпус №3, аудитория 307 (лаборатория САПР кафедры ТОМП)	персональный компьютер Intel ® Celeron ® CPU E1400 @ 2,0 GHz, 1,0 GB ОЗУ (5 шт.); персональный компьютер AMD Athlon™ 64X2 Dual Core Processor 4200+ 2,2 GHz 1,0 GB ОЗУ (3 шт.); персональный компьютер Intel ® Celeron ® CPU E1200 @ 1,6 GHz, 1 GB ОЗУ (2 шт.); персональный компьютер Intel ® Core™ 2 Duo CPU E 8400 3,0 GHz, 3,0 GB ОЗУ (1 шт.); локальная сеть с выходом в Internet.; площадь 66,1 м ²	Mathcad, специальные программы для расчета режущего инструмента	11
9	Научные семинары	294204, Луганская Народная Республика, город Алчевск, улица Чапаева, дом 51. Учебный корпус №3, аудитория 103	проектор Benq W700; проекционный моторизованный экран Elite screens ZSP-IR-B; персональный компьютер Intel ® Celeron ® CPU E1400 @ 2,0 GHz, 1,0 GB ОЗУ; локальная сеть с выходом в Internet; площадь 66,6 м ²	Базовое программное обеспечение	1

1	2	3	4	5	6
10	Методология научных исследований	294204, Луганская Народная Республика, город Алчевск, улица Чапаева, дом 51. Учебный корпус №3, аудитория 307 (лаборатория САПР кафедры ТОМП)	персональный компьютер Intel ® Celeron ® CPU E1400 @ 2,0 GHz, 1,0 GB ОЗУ (5 шт.); персональный компьютер AMD Athlon™ 64X2 Dual Core Processor 4200+ 2,2 GHz 1,0 GB ОЗУ (3 шт.); персональный компьютер Intel ® Celeron ® CPU E1200 @ 1,6 GHz, 1 GB ОЗУ (2 шт.); персональный компьютер Intel ® Core™ 2 Duo CPU E 8400 3,0 GHz, 3,0 GB ОЗУ (1 шт.); локальная сеть с выходом в Internet.; площадь 66,1 м ²	Базовое программное обеспечение	11
11	Планирование и организация экспериментов в производственной сфере	294204, Луганская Народная Республика, город Алчевск, улица Чапаева, дом 51. Учебный корпус №3, аудитория 307 (лаборатория САПР кафедры ТОМП)	персональный компьютер Intel ® Celeron ® CPU E1400 @ 2,0 GHz, 1,0 GB ОЗУ (5 шт.); персональный компьютер AMD Athlon™ 64X2 Dual Core Processor 4200+ 2,2 GHz 1,0 GB ОЗУ (3 шт.); персональный компьютер Intel ® Celeron ® CPU E1200 @ 1,6 GHz, 1 GB ОЗУ (2 шт.); персональный компьютер Intel ® Core™ 2 Duo CPU E 8400 3,0 GHz, 3,0 GB ОЗУ (1 шт.); локальная сеть с выходом в Internet.; площадь 66,1 м ²	Базовое программное обеспечение MatLab; Mathcad	11
12	Охрана труда в отрасли	294204, Луганская Народная Республика, город Алчевск, улица Чапаева, дом 49а. Учебный корпус №4, аудитория 303	демонстрационный материал; площадь 48,4 м ²	–	–
		294204, Луганская Народная Республика, город Алчевск, улица Набережная, дом 10. Учебный корпус №6, лаборатория по охране труда 312	оборудование: 1) стенд для исследования заземляющих устройств; 2) фантом (оказания первой медицинской помощи); 3) анемометр У5 (11 шт.), 4) барограф (2 шт.), 5) барометр анероид (2 шт.), 6) гигрограф (2 шт.), 7) гигрометр (3 шт.), 8)	–	–

1	2	3	4	5	6
			люксметр Ю116 (6 шт.), 9) термограф (2 шт.), 10) микробарометр МБ-63-2-5		
13	Маркетинг в отрасли	294204, Луганская Народная Республика, город Алчевск, улица Фрунзе, дом 39. Учебный корпус №2, аудитория 412	мультимедийный проектор SANYO PLC-XU 105, настенный проекционный экран SOPAR ELECTRICPROF моторизированный 240x200, проектор SANYO PLC-XU 105, монитор 19 FSVS VW 192 S WIDET, системный блок AMADEY SONATA 3 870 GUIT. доска крейд магнитная с 5 рабочими поверхностями, акустическая система FSD-475; площадь 64,5 м ²	Базовое программное обеспечение	1
14	Инженерная педагогика	294204, Луганская Народная Республика, город Алчевск, проспект Ленина, дом 16. Учебный корпус №1, аудитория 312	демонстрационный материал в виде таблиц, схем, рабочих программ; площадь 41,7 м ²	–	–
15	Менеджмент в производственной сфере	294204, Луганская Народная Республика, город Алчевск, улица Набережная, дом 10. Учебный корпус №6 аудитория 412	мультимедийный проектор; демонстрационный экран; персональный компьютер, локальная сеть с выходом в Internet; площадь 47,5 м ²	Базовое программное обеспечение	1
		294204, Луганская Народная Республика, город Алчевск, улица Набережная, дом 10. Учебный корпус №6, аудитория 220 (учебно-научная лаборатория «Лаборатория имитационного моделирования и реинжиниринга бизнес-процессов»)	персональные компьютеры: Pentium (2 шт.), Е (3 шт.), ПК «Премьер» (1 шт.), Cel 420 (5 шт.); локальная сеть с выходом в Internet; площадь 63,7 м ²	Базовое программное обеспечение	11
16	Математическое моделирование в производственной сфере	294204, Луганская Народная Республика, город Алчевск, улица Чапаева, дом 49а. Учебный корпус №4, аудитория 303	раздаточный материал в виде схем, чертежей, технологической документации; площадь 48,4 м ²	–	–
17	Инструментальное обеспечение циф-	294204, Луганская Народная Республика, город Алчевск, улица Чапаева, дом	специализированная лаборатория, плакаты, специализированные стенды, режу-	–	–

1	2	3	4	5	6
	рового производства	49а. Учебный корпус №4, аудитория 302	ций и вспомогательный инструмент, средства измерения. Оборудование: 1) головка делительная ОДГ-5-2; 2) малый инструментальный микроскоп ММИ-2; площадь 44,8 м ²		
		294204, Луганская Народная Республика, город Алчевск, улица Чапаева, дом 51. Учебный корпус №3, аудитория 307 (лаборатория САПР кафедры ТОМП)	персональный компьютер Intel ® Celeron ® CPU E1400 @ 2,0 GHz, 1,0 GB ОЗУ (5 шт.); персональный компьютер AMD Athlon™ 64X2 Dual Core Processor 4200+ 2,2 GHz 1,0 GB ОЗУ (3 шт.); персональный компьютер Intel ® Celeron ® CPU E1200 @ 1,6 GHz, 1 GB ОЗУ (2 шт.); персональный компьютер Intel ® Core™ 2 Duo CPU E 8400 3,0 GHz, 3,0 GB ОЗУ (1 шт.); локальная сеть с выходом в Internet.; площадь 66,1 м ²	Прикладное программное обеспечение собственной разработки кафедры	11
		294204, Луганская Народная Республика, город Алчевск, улица Чапаева, дом 51. Учебный корпус №3, лаборатория 102 (учебные мастерские)	Оборудование: универсально-заточной станок 3А64Д; площадь 459,5 м ²	–	–
18	Робототехнические комплексы в производственной сфере	294204, Луганская Народная Республика, город Алчевск, улица Чапаева, дом 51. Учебный корпус №3, аудитория 103	проектор Benq W700; проекционный моторизованный экран Elite screens ZSP-IR-B; персональный компьютер Intel ® Celeron ® CPU E1400 @ 2,0 GHz, 1,0 GB ОЗУ; локальная сеть с выходом в Internet; площадь 66,6 м ²	Базовое программное обеспечение	1
		294204, Луганская Народная Республика, город Алчевск, улица Чапаева, дом 51. Учебный корпус №3, лаборатория 102 (учебные мастерские)	комплекты вспомогательного инструмента к металлорежущим станкам; комплекты режущего инструмента; станочные приспособления; измерительный инструмент и средства измерения; заготовки.	–	–

1	2	3	4	5	6
			Оборудование: 1) станок токарный с ЧПУ мод. 16Б16Т1С1; 2) станок токарный с ЧПУ мод. 16К30Ф3-333; 3) станок бесконсольный вертикально-фрезерный с ЧПУ мод. 6520Ф3-01 (модернизированный); 4) станок многоцелевой МС 12-250 с ЧПУ; 5) станок широкоуниверсальный фрезерный с ЧПУ мод. 6Б76ПФ2; 6) робот-манипулятор УМ-160 с ЧПУ; площадь 459,5 м ²		
		294204, Луганская Народная Республика, город Алчевск, улица Чапаева, дом 49а. Учебный корпус №4, аудитория 303	раздаточный материал; справочная литература; площадь 48,4 м ²	–	–
19	Проектирование оснастки для оборудования с числовым программным управлением	294204, Луганская Народная Республика, город Алчевск, улица Чапаева, дом 49а. Учебный корпус №3, аудитория 303	демонстрационный материал, плакаты, схемы, макеты станочных приспособлений; площадь 51,5 м ²	–	–
		294204, Луганская Народная Республика, город Алчевск, улица Чапаева, дом 49а. Учебный корпус №3, аудитория 307 (лаборатория САПР кафедры ТОМП)	персональный компьютер Intel ® Celeron ® CPU E1400 @ 2,0 GHz, 1,0 GB ОЗУ (5 шт.); персональный компьютер AMD Athlon™ 64X2 Dual Core Processor 4200+ 2,2 GHz 1,0 GB ОЗУ (3 шт.); персональный компьютер Intel ® Celeron ® CPU E1200 @ 1,6 GHz, 1 GB ОЗУ (2 шт.); персональный компьютер Intel ® Core™ 2 Duo CPU E 8400 3,0 GHz, 3,0 GB ОЗУ (1 шт.); локальная сеть с выходом в Internet; площадь 66,1 м ²	Базовое программное обеспечение	11
20	Проектно-конструкторское обеспечение про-	294204, Луганская Народная Республика, город Алчевск, улица Чапаева, дом 51.	проектор Benq W700; проекционный моторизованный экран Elite screens ZSP-IR-B; персональный компьютер Intel ®	Базовое программное обеспечение	1

1	2	3	4	5	6
	цессов листовой штамповки	Учебный корпус №3, аудитория 103	Celeron ® CPU E1400 @ 2,0 GHz, 1,0 GB ОЗУ; локальная сеть с выходом в Internet; площадь 66,6 м ²		
		294204, Луганская Народная Республика, город Алчевск, улица Чапаева, дом 51. Учебный корпус №3, аудитория 307 (лаборатория САПР кафедры ТОМП)	персональный компьютер Intel ® Celeron ® CPU E1400 @ 2,0 GHz, 1,0 GB ОЗУ (5 шт.); персональный компьютер AMD Athlon™ 64X2 Dual Core Processor 4200+ 2,2 GHz 1,0 GB ОЗУ (3 шт.); персональный компьютер Intel ® Celeron ® CPU E1200 @ 1,6 GHz, 1 GB ОЗУ (2 шт.); персональный компьютер Intel ® Core™ 2 Duo CPU E 8400 3,0 GHz, 3,0 GB ОЗУ (1 шт.); локальная сеть с выходом в Internet; площадь 66,1 м ²	Базовое программное обеспечение	11
		294204, Луганская Народная Республика, город Алчевск, проспект Ленина, дом 16. Лабораторный корпус, учебно-исследовательская лаборатория 111	штампы разделительные; штампы гибочные; штампы вытяжные; пресс-формы; продукция холодноштамповочного производства; измерительный инструмент и средства измерения. Оборудование: 1) пресс кривошипный одностоечный К-116г 2) пресс гидравлический П125; площадь 274,2 м ²	–	–
21	Технологические основы сборки в цифровом производстве	294204, Луганская Народная Республика, город Алчевск, улица Чапаева, дом 51. Учебный корпус №3, аудитория 103	проектор Benq W700; проекционный моторизованный экран Elite screens ZSP-IR-B; персональный компьютер Intel ® Celeron ® CPU E1400 @ 2,0 GHz, 1,0 GB ОЗУ; локальная сеть с выходом в Internet; площадь 66,6 м ²	Базовое программное обеспечение	1
		294204, Луганская Народная Республика, город Алчевск, улица Чапаева, дом 51. Учебный корпус №3, аудитория 303	демонстрационный материал в виде сборочных чертежей, технологической документации; площадь 51,5 м ²	–	–

1	2	3	4	5	6
22	Функционально-стоимостной анализ в машиностроении	294204, Луганская Народная Республика, город Алчевск, улица Чапаева, дом 49а. Учебный корпус №4, аудитория 302	раздаточный материал; справочная литература; площадь 44,8 м ²	–	–
23	Экономическое обоснование научных решений	294204, Луганская Народная Республика, город Алчевск, улица Чапаева, дом 49а. Учебный корпус №4, аудитория 302	раздаточный материал; справочная литература; площадь 44,8 м ²	–	–
24	Управление качеством в производственной сфере	294204, Луганская Народная Республика, город Алчевск, улица Чапаева, дом 51. Учебный корпус №3, аудитория 305	проектор Benq W700; проекционный моторизованный экран Elite screens ZSP-IR-B; персональный компьютер Intel ® Celeron ® CPU E1400 @ 2,0 GHz, 1,0 GB ОЗУ; локальная сеть с выходом в Internet; площадь 91,7 м ²	Базовое программное обеспечение	1
25	Сертификация продукции в производственной сфере	294204, Луганская Народная Республика, город Алчевск, улица Чапаева, дом 51. Учебный корпус №3, аудитория 103	проектор Benq W700; проекционный моторизованный экран Elite screens ZSP-IR-B; персональный компьютер Intel ® Celeron ® CPU E1400 @ 2,0 GHz, 1,0 GB ОЗУ; локальная сеть с выходом в Internet; площадь 66,6 м ²	Базовое программное обеспечение	1
26	Программно-управляемые производственные системы	294204, Луганская Народная Республика, город Алчевск, улица Чапаева, дом 51. Учебный корпус №3, аудитория 307 (лаборатория САПР кафедры ТОМП)	персональный компьютер Intel ® Celeron ® CPU E1400 @ 2,0 GHz, 1,0 GB ОЗУ (5 шт.); персональный компьютер AMD Athlon™ 64X2 Dual Core Processor 4200+ 2,2 GHz 1,0 GB ОЗУ (3 шт.); персональный компьютер Intel ® Celeron ® CPU E1200 @ 1,6 GHz, 1 GB ОЗУ (2 шт.); персональный компьютер Intel ® Core™ 2 Duo CPU E 8400 3,0 GHz, 3,0 GB ОЗУ (1 шт.); локальная сеть с выходом в Internet; площадь 66,1 м ²	Прикладное ПО: САМ-система «SprutCAM»	11

1	2	3	4	5	6
27	Компьютерно-интегрированное производство	294204, Луганская Народная Республика, город Алчевск, улица Чапаева, дом 51. Учебный корпус №3, аудитория 307 (лаборатория САПР кафедры ТОМП)	персональный компьютер Intel ® Celeron ® CPU E1400 @ 2,0 GHz, 1,0 GB ОЗУ (5 шт.); персональный компьютер AMD Athlon™ 64X2 Dual Core Processor 4200+ 2,2 GHz 1,0 GB ОЗУ (3 шт.); персональный компьютер Intel ® Celeron ® CPU E1200 @ 1,6 GHz, 1 GB ОЗУ (2 шт.); персональный компьютер Intel ® Core™ 2 Duo CPU E 8400 3,0 GHz, 3,0 GB ОЗУ (1 шт.); локальная сеть с выходом в Internet; площадь 66,1 м ²	Прикладное ПО: САМ-система «SprutCAM»	11
28	Научно-исследовательская работа (учебная)	294204, Луганская Народная Республика, город Алчевск, улица Чапаева, дом 51. Учебный корпус №3, аудитория 103	проектор Benq W700; проекционный моторизованный экран Elite screens ZSP-IR-B; персональный компьютер Intel ® Celeron ® CPU E1400 @ 2,0 GHz, 1,0 GB ОЗУ; локальная сеть с выходом в Internet; площадь 66,6 м ²	Базовое программное обеспечение	1
		294204, Луганская Народная Республика, город Алчевск, улица Чапаева, дом 51. Учебный корпус № 3, аудитория 303	раздаточный материал; справочная литература; 51,5 м ²	–	–
		294204, Луганская Народная Республика, город Алчевск, улица Чапаева, дом 51. Учебный корпус №3, лаборатория 102 (учебные мастерские)	комплекты вспомогательного инструмента; комплекты электродов-инструментов; измерительный инструмент и средства измерения; заготовки. Оборудование: 1) электроэрозионный копировально-прошивочный станок 4Г721М 2) генератор импульсов ШГИ-40-440А; площадь 459,5 м ²	–	–
29	Научно-исследовательская работа (учебная)	294204, Луганская Народная Республика, город Алчевск, улица Чапаева, дом 51.	персональный компьютер Intel ® Celeron ® CPU E1400 @ 2,0 GHz, 1,0 GB ОЗУ (5 шт.); персональный компьютер AMD	Базовое программное обеспечение	11

1	2	3	4	5	6
		Учебный корпус №3, аудитория 307 (лаборатория САПР кафедры ТОМП)	Athlon™ 64X2 Dual Core Processor 4200+ 2,2 GHz 1,0 GB ОЗУ (3 шт.); персональный компьютер Intel® Celeron® CPU E1200 @ 1,6 GHz, 1 GB ОЗУ (2 шт.); персональный компьютер Intel® Core™ 2 Duo CPU E 8400 3,0 GHz, 3,0 GB ОЗУ (1 шт.); локальная сеть с выходом в Internet; площадь 66,1 м ²		
		294204, Луганская Народная Республика, город Алчевск, улица Чапаева, дом 51. Учебный корпус №3, лаборатория 102 (учебные мастерские)	комплекты вспомогательного инструмента к металлорежущим станкам; комплекты режущего инструмента; станочные приспособления; измерительный инструмент, средства измерения и контрольно-измерительные приборы; заготовки. Оборудование: 1) станок токарно-винторезный 1К62 (2 шт.); 2) учебный стенд на базе токарно-винторезного станка 1К62; 3) горизонтально-фрезерный станок 6М82; 4) горизонтально-фрезерный станок 6Н81; 5) учебный стенд на базе токарно-револьверного автомата 1Д118; 6) точильно-шлифовальный станок 3М633; 7) станок алмазно-заточной для резцов 3Б622; 8) универсально-заточной станок 3А64Д; 9) токарно-затыловочный станок 1Б811; 10) зубошлифовальный станок 5831; 11) полуавтомат зубофрезерный 5К301; 12) настольно-сверлильные вертикальные станки 2М112 и 2Д112Л; 13) плоскошлифовальный станок 3Г71; 14) станок ножовочный 8Б72К; 15) токарный с ЧПУ	—	—

1	2	3	4	5	6
			<p>16Б16Т1С1; 16) радиально-сверлильный станок 2А592; 17) электроэрозионный копировально-прошивочный станок 4Г721М; 18) учебный стенд на базе токарно-револьверного станка 1336М; 19) станок токарный патронно-центровой с ЧПУ мод. 16К30Ф3-333; 20) станок консольный вертикально-фрезерный с ЧПУ мод. 6520Ф3-01 (модернизированный); 21) станок многоцелевой МС 12-250 с ЧПУ; 22) станок широкоуниверсальный фрезерный с ЧПУ мод. 6Б76ПФ2; 23) робот-манипулятор УМ-160 с ЧПУ; площадь 459,5 м²</p>		
30	Технологическая (производственная) практика	294204, Луганская Народная Республика, город Алчевск, улица Чапаева, дом 51. Учебный корпус №3, лаборатория 102 (учебные мастерские)	<p>комплекты вспомогательного инструмента к металлорежущим станкам; комплекты режущего инструмента; станочные приспособления; измерительный инструмент, средства измерения и контрольно-измерительные приборы; заготовки. Оборудование: 1) станок токарно-винторезный 1К62 (2 шт.); 2) учебный стенд на базе токарно-винторезного станка 1К62; 3) горизонтально-фрезерный станок 6М82; 4) горизонтально-фрезерный станок 6Н81; 5) учебный стенд на базе токарно-револьверного автомата 1Д118; 6) точильно-шлифовальный станок 3М633; 7) станок алмазно-заточной для резцов 3Б622; 8) универсально-заточной станок 3А64Д; 9) токарно-затыловочный станок 1Б811; 10)</p>	—	—

1	2	3	4	5	6
			<p>зубошлифовальный станок 5831; 11) полуавтомат зубофрезерный 5К301; 12) настольно-сверлильные вертикальные станки 2М112 и 2Д112Л; 13) плоскошлифовальный станок 3Г71; 14) станок ножовочный 8Б72К; 15) токарный с ЧПУ 16Б16Т1С1; 16) радиально-сверлильный станок 2А592; 17) электроэрозионный копировально-прошивочный станок 4Г721М; 18) учебный стенд на базе токарно-револьверного станка 1336М; 19) станок токарный патронно-центральной с ЧПУ мод. 16К30Ф3-333; 20) станок консольный вертикально-фрезерный с ЧПУ мод. 6520Ф3-01 (модернизированный); 21) станок многоцелевой МС 12-250 с ЧПУ; 22) станок широкоуниверсальный фрезерный с ЧПУ мод. 6Б76ПФ2; 23) робот-манипулятор УМ-160 с ЧПУ; площадь 459,5 м²</p>		
31	Преддипломная (производственная) практика	<p>294204, Луганская Народная Республика, город Алчевск, улица Чапаева, дом 51. Учебный корпус №3, аудитория 307 (лаборатория САПР кафедры ТОМП)</p>	<p>персональный компьютер Intel® Celeron® CPU E1400 @ 2,0 GHz, 1,0 GB ОЗУ (5 шт.); персональный компьютер AMD Athlon™ 64X2 Dual Core Processor 4200+ 2,2 GHz 1,0 GB ОЗУ (3 шт.); персональный компьютер Intel® Celeron® CPU E1200 @ 1,6 GHz, 1 GB ОЗУ (2 шт.); персональный компьютер Intel® Core™ 2 Duo CPU E 8400 3,0 GHz, 3,0 GB ОЗУ (1 шт.); локальная сеть с выходом в Internet; площадь 66,1 м²</p>	Базовое программное обеспечение	11
		294204, Луганская Народная Республика	комплекты вспомогательного инструмен-	—	—

1	2	3	4	5	6
		<p>ка, город Алчевск, улица Чапаева, дом 51. Учебный корпус №3, лаборатория 102 (учебные мастерские)</p>	<p>та к металлорежущим станкам; комплекты режущего инструмента; станочные приспособления; измерительный инструмент, средства измерения и контрольно-измерительные приборы; заготовки. Оборудование: 1) станок токарно-винторезный 1К62 (2 шт.); 2) учебный стенд на базе токарно-винторезного станка 1К62; 3) горизонтально-фрезерный станок 6М82; 4) горизонтально-фрезерный станок 6Н81; 5) учебный стенд на базе токарно-револьверного автомата 1Д118; 6) точильно-шлифовальный станок 3М633; 7) станок алмазно-заточной для резцов 3Б622; 8) универсально-заточной станок 3А64Д; 9) токарно-затыловочный станок 1Б811; 10) зубошлифовальный станок 5831; 11) полуавтомат зубофрезерный 5К301; 12) настольно-сверлильные вертикальные станки 2М112 и 2Д112Л; 13) плоскошлифовальный станок 3Г71; 14) станок ножовочный 8Б72К; 15) токарный с ЧПУ 16Б16Т1С1; 16) радиально-сверлильный станок 2А592; 17) электроэрозионный копировально-прошивочный станок 4Г721М; 18) учебный стенд на базе токарно-револьверного станка 1336М; 19) станок токарный патронно-центральной с ЧПУ мод. 16К30Ф3-333; 20) станок бесконсольный вертикально-фрезерный с ЧПУ мод. 6520Ф3-01 (модернизирован-</p>		

1	2	3	4	5	6
			ный); 21) станок многоцелевой МС 12-250 с ЧПУ; 22) станок широкоуниверсальный фрезерный с ЧПУ мод. 6Б76ПФ2; 23) робот-манипулятор УМ-160 с ЧПУ; площадь 459,5 м ²		
32	Подготовка к процедуре защиты и защита выпускной квалификационной работы	<p>294204, Луганская Народная Республика, город Алчевск, улица Чапаева, дом 51. Учебный корпус №3, Аудитории для самостоятельной работы: 301, площадь 30,9 м²; 307 (лаборатория САПР кафедры ТОМП)</p> <p>294204, Луганская Народная Республика, город Алчевск, улица Чапаева, дом 51. Учебный корпус №3, лаборатория 102 (учебные мастерские)</p>	<p>персональный компьютер Intel ® Celeron ® CPU E1400 @ 2,0 GHz, 1,0 GB ОЗУ (5 шт.); персональный компьютер AMD Athlon™ 64X2 Dual Core Processor 4200+ 2,2 GHz 1,0 GB ОЗУ (3 шт.); персональный компьютер Intel ® Celeron ® CPU E1200 @ 1,6 GHz, 1 GB ОЗУ (2 шт.); персональный компьютер Intel ® Core™ 2 Duo CPU E 8400 3,0 GHz, 3,0 GB ОЗУ (1 шт.); локальная сеть с выходом в Internet; площадь 66,1 м²</p> <p>комплекты вспомогательного инструмента к металлорежущим станкам; комплекты режущего инструмента; станочные приспособления; измерительный инструмент, средства измерения и контрольно-измерительные приборы; заготовки. Оборудование: 1) станок токарно-винторезный 1К62 (2 шт.); 2) учебный стенд на базе токарно-винторезного станка 1К62; 3) горизонтально-фрезерный станок 6М82; 4) горизонтально-фрезерный станок 6Н81; 5) учебный стенд на базе токарно-револьверного автомата 1Д118; 6) точильно-шлифовальный станок 3М633; 7) станок алмазно-заточной для резцов 3Б622; 8)</p>	Базовое программное обеспечение	11
				—	—

1	2	3	4	5	6
			<p>универсально-заточной станок 3А64Д; 9) токарно-затыловочный станок 1Б811; 10) зубошлифовальный станок 5831; 11) полуавтомат зубофрезерный 5К301; 12) настольно-сверлильные вертикальные станки 2М112 и 2Д112Л; 13) плоскошлифовальный станок 3Г71; 14) станок ножовочный 8Б72К; 15) токарный с ЧПУ 16Б16Т1С1; 16) радиально-сверлильный станок 2А592; 17) электроэрозионный копировально-прошивочный станок 4Г721М; 18) учебный стенд на базе токарно-револьверного станка 1336М; 19) станок токарный патронно-центральной с ЧПУ мод. 16К30Ф3-333; 20) станок бесконсольный вертикально-фрезерный с ЧПУ мод. 6520Ф3-01 (модернизированный); 21) станок многоцелевой МС 12-250 с ЧПУ; 22) станок широкоуниверсальный фрезерный с ЧПУ мод. 6Б76ПФ2; 23) робот-манипулятор УМ-160 с ЧПУ; площадь 459,5 м²</p>		

Библиотечное и информационное обеспечение ОПОП ВО

Таблица Г.1 – Библиотечное и информационное обеспечение ОПОП ВО

№ п/п	Наименование индикатора	Количество изданий	Количество экземпляров
1	2	3	4
1	Учебные издания, указанные в рабочих программах учебных дисциплин		
1.1	Иностранный язык в профессиональной сфере	11	130 + эл. вар.
1.2	Философские проблемы науки и техники	10	128 + эл. вар.
1.3	Компьютерные технологии в науке и производстве	5	1 + эл. вар.
1.4	Патентование и защита интеллектуальной собственности	17	эл. вар.
1.5	Технологии цифрового производства	7	3 + эл. вар.
1.6	Системы автоматизированного проектирования технологических процессов	8	7 + эл. вар.
1.7	Моделирование размерных связей	10	22 + эл. вар.
1.8	Интегрированные инструментальные системы автоматизированного производства	3	3 + эл. вар.
1.9	Научные семинары	3	эл. вар.
1.10	Методология научных исследований	9	эл. вар.
1.11	Планирование и организация экспериментов в производственной сфере	9	эл. вар.
1.12	Охрана труда в отрасли	10	129 + эл. вар.
1.13	Маркетинг в отрасли	1	2 + эл. вар.
1.14	Инженерная педагогика	8	8 + эл. вар.
1.15	Менеджмент в производственной сфере	3	4 + эл. вар.
1.16	Математическое моделирование в производственной сфере	3	2 + эл. вар.
1.17	Инструментальное обеспечение цифрового производства	5	3 + эл. вар.
1.18	Робототехнические комплексы в производственной сфере	9	эл. вар.

1	2	3	4
1.19	Проектирование оснастки для оборудования с числовым программным управлением	11	40 + эл. вар.
1.20	Проектно-конструкторское обеспечение процессов листовой штамповки	8	123 + эл. вар.
1.21	Технологические основы сборки в цифровом производстве	6	2 + эл. вар.
1.22	Наукоемкие технологии в машиностроении	3	2 + эл. вар.
1.23	Функционально-стоимостной анализ	8	5 + эл. вар.
1.24	Экономическое обоснование научных решений	6	2 + эл. вар.
1.25	Управление качеством в производственной сфере	6	66 + эл. вар.
1.26	Сертификация продукции в производственной сфере	10	3 + эл. вар.
1.27	Программно-управляемые производственные системы	5	15 + эл. вар.
1.28	Компьютерно-интегрированное производство	5	эл. вар.
1.29	Наукоемкие технологии в производственной сфере	12	эл. вар.
1.30	Научно-исследовательская работа (учебная)	6	12 + эл. вар.
1.31	Технологическая (производственная) практика	15	43 + эл. вар.
1.32	Преддипломная (производственная) практика	31	112 + эл. вар.
1.33	Подготовка к процедуре защиты и защита выпускной квалификационной работы	36	143 + эл. вар.
2	Научные издания по профилю ОПОП ВО	4	4
3	Научные периодические издания по профилю ОПОП ВО	10	эл. вар.
4	Справочные издания (энциклопедии, словари, справочники и т.д.) по профилю ОПОП ВО	16	эл. вар.
5	Библиографические издания по профилю ОПОП	2	2
	Наличие в организации электронно-библиотечной системы (электронной библиотеки)	есть	http://library.dstu.education/index.php https://elibrary.ru/defaultx.asp? https://www.iprbookshop.ru/ https://elib.bstu.ru/Account/OpenID/ http://biblioclub.ru/index.php?page=book_blocks&view=main_ub

1	2	3	4
	Наличие доступа (удаленного доступа) к современным профессиональным базам данных и информационным справочным системам, которые определены в рабочих программах дисциплин (модулей)	да	

Сведения о руководителе образовательной программы

Факультет: Металлургического и машиностроительного производства

Направление подготовки: 15.04.03 Прикладная механика

Образовательная программа: Цифровые технологии в производственной сфере

СВЕДЕНИЯ О РУКОВОДИТЕЛЕ МАГИСТЕРСКОЙ ПРОГРАММЫ

Фамилия, имя, отчество: Левченко Эдуард Петрович

Учёная степень: кандидат технических наук

Специальность, по которой получена учёная степень: 05.05.11 – Машины и средства механизации сельскохозяйственного производства

Ученое звание: доцент кафедры охраны труда и окружающей среды

Общее количество публикаций: 520

Количество публикаций за последние 5 лет: 113

Список основных научных трудов (не более 5)

№ п/п	Наименование работы, ее вид (монография, брошюра, статья и др)	Форма работы (печатная, рукописная, на электронном носителе)	Выходные данные	Объем в п.л. или страницах	Соавторы
1	Математическое моделирование и повышение эффективности ударных роторных дробилок с комбинированным подвесом молотков: монография	печатная	Алчевск: ГОУ ВПО ЛНР ДонГТУ, 2020. — 143 с.	143 с.	Власенко Д.А.
2	Влияние коэффициента	печатная	Сборник научных трудов ДонГТУ. Вып.	5 с.	Мороз В.В., Рубежанский

	трения на закон движения куска агломерата в одновалковой зубчатой дробилке		18 (61). — Алчевск: ДонГТУ. 2020. — С. 117-121.		В.И., Зинченко А.М.
3	Особенности модернизации конструкций одновалковых зубчатых дробилок горячего железорудного агломерата	печатная	Сборник научных трудов ДонГТИ. Вып. 25 (68). — Алчевск: ДонГТИ, 2021. — С. 93-101.	9 с.	Вишневский Д.А., Зинченко А.М., Левченко О.А., Мороз В.В.
4	Применение одновалковой зубчатой дробилки для переработки окускованных материалов	печатная	Перспективы развития механизации, электрификации и автоматизации сельскохозяйственного производства: материалы IV Международной науч.-практ. конф. (г. Чебоксары, 25 февраля 2022 г.). — Чебоксары: ФГБОУ ВО Чувашский ГАУ, 2022. — С. 126-130.	5 с.	Зинченко А.М., Левченко О.А., Мороз В.В.
5	Проектирование гидропривода дробильно-измельчительных машин: учебник	печатная	Алчевск: ГОУ ВО ЛНР ДонГТИ, 2022. — 316 с.	316 с.	Тумин А.Н., Чебан В.Г., Левченко О.А., Ткачев Р.Ю, Павлиненко О.И.

Заведующий кафедрой ТОМП



А.М. Зинченко

Декан факультета



Ю.В. Изюмов