

Приложение Б

Кадровое обеспечение ООП ВО

Таблица Б.1 — Справка о кадровом обеспечении ООП ВО

Наименование дисциплин в соответствии с учебным планом	ФИО педагогического/научно-педагогического работника (полностью)	Характеристика педагогических работников						
		Должность по штатному расписанию	Какое образовательное учреждение окончил, специальность (направление подготовки) по документу об образовании	Учёная степень, учёное (почётное) звание, категория	Стаж педагогической работы		Основное место работы, должность	Условия привлечения к педагогической деятельности
1	2	3	4	5	всего	в том числе педагогической работы	8	9
Иностранный язык в профессиональной сфере	Мрачковская Марина Николаевна	старший преподаватель кафедры иностранных языков	Луганский государственный педагогический институт им. Тараса Шевченко, 2000 г., «Русский язык и литература и английский язык»; Учитель русского и английского языка и зарубежной литературы	учёная степень – отсутствует; учёное звание – отсутствует	24	19	ГОУ ВО ЛНР «ДонГТИ», старший преподаватель кафедры языковой подготовки специалистов	штат
Философские вопросы технических знаний	Сандыга Ольга Ивановна	доцент кафедры социально-гуманитарных дисциплин	Коммунарский горно-металлургический институт, 1983, горный инженер-механик по специальности «Горные машины и комплексы»	учёная степень – кандидат филологических наук по специальности 09.00.03 «Социальная философия	40	23	ГОУ ВО ЛНР «ДонГТИ», заведующая кафедрой социально-гуманитарных	штат

1	2	3	4	5	6	7	8	9
				и философия истории», 2004; ученое звание – доцент кафедры философии и правоведения; 2007.			дисциплин	
Компьютерные технологии в науке и производстве	Стародубов Сергей Юрьевич	старший преподаватель кафедры технологии и организации машиностроительного производства	Донбасский горно-металлургический институт, 1995, инженер-механик по специальности «Технология машиностроения»	учёная степень – отсутствует; ученое звание – отсутствует.	24	23	ГОУ ВО ЛНР «ДонГТИ», старший преподаватель кафедры технологии и организации машиностроительного производства	штат
Патентование и защита интеллектуальной собственности	Чекалов Александр Николаевич	доцент кафедры технологии и организации машиностроительного производства	Коммунарский горно-металлургический институт, 1969, инженер-механик по специальности «Технология машиностроения, металлорежущие станки и инструменты»	учёная степень – кандидат технических наук по специальности 05.03.01 «Процессы и машины обработки материалов резанием; автоматические линии», 1981; ученое звание – доцент кафедры технологии машиностроения металлорежущих станков и инструментов, 1985.	54	48	ГОУ ВО ЛНР «ДонГТИ», доцент кафедры технологии и организации машиностроительного производства	штат

1	2	3	4	5	6	7	8	9
Планирование и организация научных исследований	Кучма Светлана Николаевна	доцент кафедры технологии и организации машиностроительного производства	Коммунарский горно-металлургический институт, 1986, инженер-механик по специальности «Технология машиностроения, металлорежущие станки и инструменты»	учёная степень – кандидат технических наук по специальности 05.02.01 «Материаловедение», 2010; ученое звание – доцент кафедры технологии и организации машиностроительного производства, 2013	37	15	ГОУ ВО ЛНР «ДонГТИ», доцент кафедры технологии и организации машиностроительного производства	штат
Планирование экспериментов в машиностроении	Кучма Светлана Николаевна	доцент кафедры технологии и организации машиностроительного производства	Коммунарский горно-металлургический институт, 1986, инженер-механик по специальности «Технология машиностроения, металлорежущие станки и инструменты»	учёная степень – кандидат технических наук по специальности 05.02.01 «Материаловедение», 2010; ученое звание – доцент кафедры технологии и организации машиностроительного производства, 2013	37	15	ГОУ ВО ЛНР «ДонГТИ», доцент кафедры технологии и организации машиностроительного производства	штат
Охрана труда в отрасли	Денисова Наталия Анатольевна	доцент кафедры охраны труда	Донбасский горно-металлургический институт, 1992, горный инженер-механик по специальности «Горные	учёная степень – кандидат технических наук по специальности 05.09.10 «Электротермические процессы и	32	27	ГОУ ВО ЛНР «ДонГТИ», доцент кафедры технологии и органи-	штат

1	2	3	4	5	6	7	8	9
			машины и оборудование» Удостоверение о проверке знаний требований охраны труда №518-04-14-09- 21.Дата выдачи 24.09.2021 г.	установки», 1997; ученое звание – доцент кафедры технологии и организации машиностроительного производства, 2005.			зации машиностроительного производства	
Маркетинг в отрасли	Малышенко Наталья Борисовна	старший преподаватель кафедры экономики и управления	Донбасский горно-металлургический институт, 2003 г., «Менеджмент организаций»; Менеджер-экономист	учёная степень – отсутствует; ученое звание – отсутствует	22	16	ГОУ ВО ЛНР «ДонГТИ», старший преподаватель кафедры экономики и управления	штат
Педагогика высшей школы Инженерная педагогика	Мирошкина Наталья Викторовна	доцент кафедры социально-гуманитарных дисциплин	Горловский государственный педагогический институт иностранных языков, 1997г. «Английский и украинский язык и литература»; Учитель английского, украинского языков и литературы	ученая степень – кандидат наук по социальным коммуникациям 27.00.01 «Теория и история социальных коммуникаций»; ученое звание – отсутствует	26	21	ГОУ ВО ЛНР «ДонГТИ», доцент кафедры социально-гуманитарных дисциплин	штат
Менеджмент в машиностроении Управление проектами на машиностроительных предприятиях	Лебедева Ирина Брониславна	доцент кафедры экономики и управления	Коммунарский горно-металлургический институт, 1977, инженер-экономист	учёная степень – кандидат экономических наук по специальности 08.00.24 «Экономика, планирование и организация	44	37	ГОУ ВО ЛНР «ДонГТИ», доцент кафедры экономики и управления	штат

1	2	3	4	5	6	7	8	9
				управления строительством», 1989; ученое звание – доцент кафедры экономики и управления , 1991				
Методы контроля и управления качеством в машиностроении	Денисова Наталия Анатольевна	доцент кафедры технологии и организации машиностроительного производства	Донбасский горно-металлургический институт, 1992, горный инженер-механик по специальности «Горные машины и оборудование»	учёная степень – кандидат технических наук по специальности 05.09.10 «Электротермические процессы и установки», 1997; ученое звание – доцент кафедры технологии и организации машиностроительного производства, 2005.	32	27	ГОУ ВО ЛНР «ДонГТИ», доцент кафедры технологии и организации машиностроительного производства	штат
Сертификация продукции в машиностроении								
Системы автоматизированного проектирования технологических процессов	Таровик Артем Борисович	доцент кафедры технологии и организации машиностроительного производства;	Донбасский государственный технический университет, 2010, инженер-исследователь (механика) по специальности «Технология машиностроения»	учёная степень – кандидат технических наук по специальности 05.02.08 «Технология машиностроения», 2019; ученое звание –	16	3	ГОУ ВО ЛНР «ДонГТИ», доцент кафедры технологии и организации машиностроительного производства	штат

1	2	3	4	5	6	7	8	9
				отсутствует.				
	Пипкин Юрий Владимирович	доцент кафедры технологии и организации машиностроительного производства;	Донбасский горно-металлургический институт, 1995, инженер-механик по специальности «Технология машиностроения»	учёная степень – кандидат технических наук по специальности 05.02.13 «Машины, агрегаты и процессы (по отраслям)», 2020; ученое звание – отсутствует.	24	24	ГОУ ВО ЛНР «ДонГТИ», доцент кафедры технологии и организации машиностроительного производства	штат
Размерное моделирование и анализ технологических процессов	Таровик Артем Борисович	доцент кафедры технологии и организации машиностроительного производства;	Донбасский государственный технический университет, 2010, инженер-исследователь (механика) по специальности «Технология машиностроения»	учёная степень – кандидат технических наук по специальности 05.02.08 «Технология машиностроения», 2019; ученое звание – отсутствует.	16	3	ГОУ ВО ЛНР «ДонГТИ», доцент кафедры технологии и организации машиностроительного производства	штат
Современное инструментальное обеспечение машиностроительных производств	Денисова Наталия Анатольевна	доцент кафедры технологии и организации машиностроительного производства	Донбасский горно-металлургический институт, 1992, горный инженер-механик по специальности «Горные машины и оборудование»	учёная степень – кандидат технических наук по специальности 05.09.10 «Электротермические процессы и установки», 1997; ученое звание – доцент кафедры технологии и ор-	32	27	ГОУ ВО ЛНР «ДонГТИ», доцент кафедры технологии и организации машиностроительного производства	штат

1	2	3	4	5	6	7	8	9
				ганизации машиностроительного производства, 2005.				
Научные семинары	Спичак Юрий Николаевич	профессор кафедры технологии и организации машиностроительного производства	Коммунарский горно-металлургический институт, 1974, горный инженер по специальности «Технология и комплексная механизация подземной разработки месторождений полезных ископаемых»	учёная степень – доктор технических наук по специальности 05.15.04 «Строительство шахт, рудников и подземных сооружений», 1989; ученое звание – профессор по кафедре строительство подземных сооружений и шахт, 1991	3	3	ГОУ ВО ЛНР «ДонГТИ», профессор кафедры технологии и организации машиностроительного производства	штат
Инструментальные системы автоматизированного машиностроения	Денисова Наталия Анатольевна	доцент кафедры технологии и организации машиностроительного производства	Донбасский горно-металлургический институт, 1992, горный инженер-механик по специальности «Горные машины и оборудование»	учёная степень – кандидат технических наук по специальности 05.09.10 «Электротермические процессы и установки», 1997; ученое звание – доцент кафедры технологии и организации машиностроительного	32	27	ГОУ ВО ЛНР «ДонГТИ», доцент кафедры технологии и организации машиностроительного производства	штат

1	2	3	4	5	6	7	8	9
				производства, 2005.				
Технология автоматизированного машиностроения	Стародубов Сергей Юрьевич	старший преподаватель кафедры технологии и организации машиностроительного производства	Донбасский горно-металлургический институт, 1995, инженер-механик по специальности «Технология машиностроения»	учёная степень – отсутствует; ученое звание – отсутствует.	24	23	ГОУ ВО ЛНР «ДонГТИ», старший преподаватель кафедры технологии и организации машиностроительного производства	штат
Технологическая оснастка для оборудования с числовым программным управлением	Зинченко Андрей Михайлович	доцент кафедры технологии и организации машиностроительного производства	Коммунарский горно-металлургический институт, 1989, инженер-механик по специальности «Технология машиностроения, металлообработки, металлорежущие станки и инструменты»	учёная степень – кандидат экономических наук по специальности 08.06.01. «Экономика предприятия и организация производств», 2001, ученое звание – доцент кафедры технологии и организации машиностроительного производства, 2012	37	28	ГОУ ВО ЛНР «ДонГТИ», заведующий кафедрой технологии и организации машиностроительного производства	штат
	Пипкин Юрий Владимирович	доцент кафедры технологии и организации машиностроительного	Донбасский горно-металлургический институт, 1995, инженер-механик по специальности «Технология	учёная степень – кандидат технических наук по специальности 05.02.13 «Маши-	24	24	ГОУ ВО ЛНР «ДонГТИ», доцент кафедры технологии и органи-	штат

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		производства;	машиностроения»	ны, агрегаты и процессы (по отраслям)», 2020; ученое звание – отсутствует.			зации машино-строительного производства	
Робототехнические комплексы в машиностроении	Зинченко Андрей Михайлович	доцент кафедры технологии и организации машиностроительного производства	Коммунарский горно-металлургический институт, 1989, инженер-механик по специальности «Технология машиностроения, металлорежущие станки и инструменты»	учёная степень – кандидат экономических наук по специальности 08.06.01. «Экономика предприятия и организация производств», 2001, ученое звание – доцент кафедры технологии и организации машиностроительного производства, 2012	37	28	ГОУ ВО ЛНР «ДонГТИ», заведующий кафедрой технологии и организации машино-строительного производства	штат
Проектирование и производство технологической оснастки	Зелинский Анатолий Николаевич	профессор кафедры технологии и организации машино-строительного производства	Одесский технологический институт им. Ломоносова, 1961 инженер-механик - конструктор по специальности «Машины и аппараты пищевых производств»	учёная степень – кандидат технических наук по специальности 05.03.03 «Обработка материалов резанием», 1975; ученое звание – доцент кафедры технологии машиностроения, ме-	63	45	ГОУ ВО ЛНР «ДонГТИ», профессор кафедры технологии и организации машино-строительного производства	штат

1	2	3	4	5	6	7	8	9
				таллорежущих станков и инструментов, 1983.				
Проектирование и производство штамповой оснастки	Лавренчук Константин Павлович	старший преподаватель кафедры технологии и организации машиностроительного производства	Донбасский горно-металлургический институт, 1994, инженер-механик по специальности «Технология машиностроения»	учёная степень – отсутствует; ученое звание – отсутствует.	28	24	ГОУ ВО ЛНР «ДонГТИ», старший преподаватель кафедры технологии и организации машиностроительного производства	штат
Основы технологии сборки	Зинченко Андрей Михайлович	доцент кафедры технологии и организации машиностроительного производства	Коммунарский горно-металлургический институт, 1989, инженер-механик по специальности «Технология машиностроения, металлоорежущие станки и инструменты»	учёная степень – кандидат экономических наук по специальности 08.06.01. «Экономика предприятия и организация производств», 2001, ученое звание – доцент кафедры технологии и организации машиностроительного производства, 2012	37	28	ГОУ ВО ЛНР «ДонГТИ», заведующий кафедрой технологии и организации машиностроительного производства	штат
Подготовка управляющих программ для оборудования с числовым про-	Пипкин Юрий Владимирович	доцент кафедры технологии и организации машиностроительного	Донбасский горно-металлургический институт, 1995, инженер-механик по специальности «Технология	учёная степень – кандидат технических наук по специальности 05.02.13 «Маши-	24	24	ГОУ ВО ЛНР «ДонГТИ», доцент кафедры технологии и органи-	штат

1	2	3	4	5	6	7	8	9
граммным управлением Технологическая подготовка производства на базе CAD-CAM систем		производства;	машиностроения»	ны, агрегаты и процессы (по отраслям)», 2020; ученое звание – отсутствует.			зации машино-строительного производства	
Научно-исследовательская работа (учебная практика)	Нечепаяев Валерий Георгиевич	профессор кафедры технологии и организации машино-строительного производства	Донецкий политехнический институт, 1975, горный инженер-механик по специальности «Горные машины и комплексы (конструирование горных машин и комплексов)»	учёная степень – доктор технических наук по специальности 05.05.06 «Горные машины», 2003; ученое звание – профессор кафедры технологии машиностроения, 2003	49	37	ГОУ ВПО «Донецкий национальный технический университет» Министерства образования и науки Донецкой Народной Республики заведующий кафедрой «Основы проектирования машин»	внешний совместитель
Научно-исследовательская работа (учебная практика)	Зинченко Андрей Михайлович	доцент кафедры технологии и организации машиностроительного производства	Коммунарский горно-металлургический институт, 1989, инженер-механик по специальности «Технология машиностроения, металлообрабатывающие станки и инструменты»	учёная степень – кандидат экономических наук по специальности 08.06.01. «Экономика предприятия и организация производства», 2001, ученое звание –	37	28	ГОУ ВО ЛНР «ДонГТИ», заведующий кафедрой технологии и организации машино-строительного производства	штат

1	2	3	4	5	6	7	8	9
				ние – доцент кафедры технологии и организации машиностроительного производства, 2012				
Научно-исследовательская работа (учебная практика)	Спичак Юрий Николаевич	профессор кафедры технологии и организации машиностроительного производства	Коммунарский горно-металлургический институт, 1974, горный инженер по специальности «Технология и комплексная механизация подземной разработки месторождений полезных ископаемых»	учёная степень – доктор технических наук по специальности 05.15.04 «Строительство шахт, рудников и подземных сооружений», 1989; ученое звание – профессор по кафедре строительство подземных сооружений и шахт, 1991	3	3	ГОУ ВО ЛНР «ДонГТИ», профессор кафедры технологии и организации машиностроительного производства	штат
Научно-исследовательская работа (учебная практика)	Гутько Юрий Иванович	профессор кафедры технологии и организации машиностроительного производства	Ворошиловградский машиностроительный институт, 1989, инженер-механик по специальности «Машины и технология обработки металлов давлением»	учёная степень – доктор технических наук, по специальности 05.03.05 «Процессы и машины обработки давлением», 2003; ученое звание – профессор кафедры промышленного и художественного	33	27	ГОУ ВПО ЛНР «ЛНУ им. Владимира Даля», первый проректор	внешний совместитель

1	2	3	4	5	6	7	8	9
				литья, 2005.				
Научно-исследовательская работа (учебная практика)	Чекалов Александр Николаевич	доцент кафедры технологии и организации машиностроительного производства	Коммунарский горно-металлургический институт, 1969, инженер-механик по специальности «Технология машиностроения, металлорежущие станки и инструменты»	учёная степень – кандидат технических наук по специальности 05.03.01 «Процессы и машины обработки материалов резанием; автоматические линии», 1981; ученое звание – доцент кафедры технологии машиностроения металлорежущих станков и инструментов, 1985.	54	48	ГОУ ВО ЛНР «ДонГТИ», доцент кафедры технологии и организации машиностроительного производства	штат
Научно-исследовательская работа (учебная практика)	Кучма Светлана Николаевна	доцент кафедры технологии и организации машиностроительного производства	Коммунарский горно-металлургический институт, 1986, инженер-механик по специальности «Технология машиностроения, металлорежущие станки и инструменты»	учёная степень – кандидат технических наук по специальности 05.02.01 «Материаловедение», 2010; ученое звание – доцент кафедры технологии и организации машиностроительного производства, 2013	37	15	ГОУ ВО ЛНР «ДонГТИ», доцент кафедры технологии и организации машиностроительного производства	штат

1	2	3	4	5	6	7	8	9
Научно-исследовательская работа (учебная практика)	Денисова Наталия Анатольевна	доцент кафедры технологии и организации машиностроительного производства	Донбасский горно-металлургический институт, 1992, горный инженер-механик по специальности «Горные машины и оборудование»	учёная степень – кандидат технических наук по специальности 05.09.10 «Электротермические процессы и установки», 1997; ученое звание – доцент кафедры технологии и организации машиностроительного производства, 2005.	32	27	ГОУ ВО ЛНР «ДонГТИ», доцент кафедры технологии и организации машиностроительного производства	штат
Научно-исследовательская работа (учебная практика)	Таровик Артем Борисович	доцент кафедры технологии и организации машиностроительного производства;	Донбасский государственный технический университет, 2010, инженер-исследователь (механика) по специальности «Технология машиностроения»	учёная степень – кандидат технических наук по специальности 05.02.08 «Технология машиностроения», 2019; ученое звание – отсутствует.	16	3	ГОУ ВО ЛНР «ДонГТИ», доцент кафедры технологии и организации машиностроительного производства	штат
Научно-исследовательская работа (учебная практика)	Пипкин Юрий Владимирович	доцент кафедры технологии и организации машиностроительного	Донбасский горно-металлургический институт, 1995, инженер-механик по специальности «Технология машиностроения»	учёная степень – кандидат технических наук по специальности 05.02.13 «Машины, агрегаты и	24	24	ГОУ ВО ЛНР «ДонГТИ», доцент кафедры технологии и организации машино-	штат

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		производства;		процессы (по отраслям)», 2020; ученое звание – отсутствует.			строительного производства	
Научно-исследовательская работа (учебная практика)	Лавренчук Константин Павлович	старший преподаватель кафедры технологии и организации машиностроительного производства	Донбасский горно-металлургический институт, 1994, инженер-механик по специальности «Технология машиностроения»	учёная степень – отсутствует; ученое звание – отсутствует.	28	24	ГОУ ВО ЛНР «ДонГТИ», старший преподаватель кафедры технологии и организации машиностроительного производства	штат
Научно-исследовательская работа (учебная практика)	Желтобрюхова Ольга Евгеньевна	старший преподаватель кафедры технологии и организации машиностроительного производства	Коммунарский горно-металлургический институт, 1983, инженер-механик по специальности «Технология машиностроения, станки и инструменты»	учёная степень – отсутствует; ученое звание – отсутствует.	42	27	ГОУ ВО ЛНР «ДонГТИ», старший преподаватель кафедры технологии и организации машиностроительного производства	штат
Научно-исследовательская работа (учебная практика)	Штепа Игорь Евгеньевич	ассистент кафедры технологии и организации машиностроительного производства	Донбасский горно-металлургический институт, 1993, инженер-механик по специальности «Технология машиностроения»	учёная степень – отсутствует; ученое звание – отсутствует	28	–	Филиал №12 ЗАО «ВНЕШ-ТОРГСЕРВИС» Алчевский металлургический комбинат, начальник восстановления и производства механических	внешний совместитель

1	2	3	4	5	6	7	8	9
							изделий	
Научно-исследовательская работа (учебная практика)	Буранова Светлана Эдуардовна	ассистент кафедры технологии и организации машиностроительного производства	Донбасский горно-металлургический институт, 1994, инженер-механик по специальности «Технология машиностроения»	учёная степень – отсутствует; ученое звание – отсутствует	4	–	Филиал №12 ЗАО «ВНЕШ-ТОРГСЕРВИС» Алчевский металлургический комбинат, инженер-конструктор 1 категории кислородно-конверторного цеха	внешний совместитель
Технологическая (производственная) практика	Чекалов Александр Николаевич	доцент кафедры технологии и организации машиностроительного производства	Коммунарский горно-металлургический институт, 1969, инженер-механик по специальности «Технология машиностроения, металлорежущие станки и инструменты»	учёная степень – кандидат технических наук по специальности 05.03.01 «Процессы и машины обработки материалов резанием; автоматические линии», 1981; ученое звание – доцент кафедры технологии машиностроения металлорежущих станков и инструментов, 1985.	54	48	ГОУ ВО ЛНР «ДонГТИ», доцент кафедры технологии и организации машиностроительного производства	штат
Технологическая	Нечепанев	профессор ка-	Донецкий политехни-	учёная степень –	49	37	ГОУ ВПО «До-	внешний

1	2	3	4	5	6	7	8	9
(производственная) практика	Валерий Георгиевич	федры технологии и организации машиностроительного производства	ческий институт, 1975, горный инженер-механик по специальности «Горные машины и комплексы (конструирование горных машин и комплексов)»	доктор технических наук по специальности 05.05.06 «Горные машины», 2003; ученое звание – профессор кафедры технологии машиностроения, 2003			нецкий национальный технический университет» Министерства образования и науки Донецкой Народной Республики заведующий кафедрой «Основы проектирования машин»	совместитель
Технологическая (производственная) практика	Зелинский Анатолий Николаевич	профессор кафедры технологии и организации машиностроительного производства	Одесский технологический институт им. Ломоносова, 1961 инженер-механик - конструктор по специальности «Машины и аппараты пищевых производств»	учёная степень – кандидат технических наук по специальности 05.03.03 «Обработка материалов резанием», 1975; ученое звание – доцент кафедры технологии машиностроения, металлорежущих станков и инструментов, 1983.	63	45	ГОУ ВО ЛНР «ДонГТИ», профессор кафедры технологии и организации машиностроительного производства	штат
Технологическая (производственная) практика	Денисова Наталия Анатольевна	доцент кафедры технологии и организации машиностроения	Донбасский горно-металлургический институт, 1992, горный инженер-механик по	учёная степень – кандидат технических наук по специальности	32	27	ГОУ ВО ЛНР «ДонГТИ», доцент кафедры техно-	штат

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		тельного производства	специальности «Горные машины и оборудование»	05.09.10 «Электротермические процессы и установки», 1997; ученое звание – доцент кафедры технологии и организации машиностроительного производства, 2005.			логии и организации машиностроительного производства	
Технологическая (производственная) практика	Кучма Светлана Николаевна	доцент кафедры технологии и организации машиностроительного производства	Коммунарский горно-металлургический институт, 1986, инженер-механик по специальности «Технология машиностроения, металлорежущие станки и инструменты»	учёная степень – кандидат технических наук по специальности 05.02.01 «Материаловедение», 2010; ученое звание – доцент кафедры технологии и организации машиностроительного производства, 2013	37	15	ГОУ ВО ЛНР «ДонГТИ», доцент кафедры технологии и организации машиностроительного производства	штат
Технологическая (производственная) практика	Штепа Игорь Евгеньевич	ассистент кафедры технологии и организации машиностроительного производства	Донбасский горно-металлургический институт, 1993, инженер-механик по специальности «Технология машиностроения»	учёная степень – отсутствует; ученое звание – отсутствует	28	–	Филиал №12 ЗАО «ВНЕШ-ТОРГСЕРВИС» Алчевский металлургический комбинат, начальник вос-	внешний совместитель

1	2	3	4	5	6	7	8	9
							становления и производства механических изделий	
Технологическая (производственная) практика	Буранова Светлана Эдуардовна	ассистент кафедры технологии и организации машиностроительного производства	Донбасский горно-металлургический институт, 1994, инженер-механик по специальности «Технология машиностроения»	учёная степень – отсутствует; ученое звание – отсутствует	4	–	Филиал №12 ЗАО «ВНЕШ-ТОРГСЕРВИС» Алчевский металлургический комбинат, инженер-конструктор 1 категории кислородно-конверторного цеха	внешний совместитель
Преддипломная (производственная) практика	Зелинский Анатолий Николаевич	профессор кафедры технологии и организации машиностроительного производства	Одесский технологический институт им. Ломоносова, 1961 инженер-механик - конструктор по специальности «Машины и аппараты пищевых производств»	учёная степень – кандидат технических наук по специальности 05.03.03 «Обработка материалов резанием», 1975; ученое звание – доцент кафедры технологии машиностроения, металлорежущих станков и инструментов, 1983.	63	45	ГОУ ВО ЛНР «ДонГТИ», профессор кафедры технологии и организации машиностроительного производства	штат

1	2	3	4	5	6	7	8	9
Преддипломная (производственная) практика	Чекалов Александр Николаевич	доцент кафедры технологии и организации машиностроительного производства	Коммунарский горно-металлургический институт, 1969, инженер-механик по специальности «Технология машиностроения, металлорежущие станки и инструменты»	учёная степень – кандидат технических наук по специальности 05.03.01 «Процессы и машины обработки материалов резанием; автоматические линии», 1981; ученое звание – доцент кафедры технологии машиностроения металлорежущих станков и инструментов, 1985.	54	48	ГОУ ВО ЛНР «ДонГТИ», доцент кафедры технологии и организации машиностроительного производства	штат
Преддипломная (производственная) практика	Нечепанев Валерий Георгиевич	профессор кафедры технологии и организации машиностроительного производства	Донецкий политехнический институт, 1975, горный инженер-механик по специальности «Горные машины и комплексы (конструирование горных машин и комплексов)»	учёная степень – доктор технических наук по специальности 05.05.06 «Горные машины», 2003; ученое звание – профессор кафедры технологии машиностроения, 2003	49	37	ГОУ ВПО «Донецкий национальный технический университет» Министерства образования и науки Донецкой Народной Республики заведующий кафедрой «Основы проектирования машин»	внешний совместитель
Преддипломная	Зинченко	доцент кафедр	Коммунарский горно-	учёная степень –	37	28	ГОУ ВО ЛНР	штат

1	2	3	4	5	6	7	8	9
(производственная) практика	Андрей Михайлович	ры технологии и организации машиностроительного производства	металлургический институт, 1989, инженер-механик по специальности «Технология машиностроения, металлорежущие станки и инструменты»	кандидат экономических наук по специальности 08.06.01. «Экономика предприятия и организация производств», 2001, ученое звание – доцент кафедры технологии и организации машиностроительного производства, 2012			«ДонГТИ», заведующий кафедрой технологии и организации машиностроительного производства	
Преддипломная (производственная) практика	Денисова Наталия Анатольевна	доцент кафедры технологии и организации машиностроительного производства	Донбасский горно-металлургический институт, 1992, горный инженер-механик по специальности «Горные машины и оборудование»	учёная степень – кандидат технических наук по специальности 05.09.10 «Электротермические процессы и установки», 1997; ученое звание – доцент кафедры технологии и организации машиностроительного производства, 2005.	32	27	ГОУ ВО ЛНР «ДонГТИ», доцент кафедры технологии и организации машиностроительного производства	штат
Преддипломная (производственная) практика	Кучма Светлана	доцент кафедры технологии	Коммунарский горно-металлургический ин-	учёная степень – кандидат техниче-	37	15	ГОУ ВО ЛНР «ДонГТИ»,	штат

1	2	3	4	5	6	7	8	9
ная) практика	Николаевна	и организации машиностроительного производства	ститут, 1986, инженер-механик по специальности «Технология машиностроения, металлорежущие станки и инструменты»	ских наук по специальности 05.02.01 «Материаловедение», 2010; ученое звание – доцент кафедры технологии и организации машиностроительного производства, 2013			доцент кафедры технологии и организации машиностроительного производства	
Преддипломная (производственная) практика	Штепа Игорь Евгеньевич	ассистент кафедры технологии и организации машиностроительного производства	Донбасский горно-металлургический институт, 1993, инженер-механик по специальности «Технология машиностроения»	учёная степень – отсутствует; ученое звание – отсутствует	28	–	Филиал №12 ЗАО «ВНЕШ-ТОРГСЕРВИС» Алчевский металлургический комбинат, начальник восстановления и производства механических изделий	внешний совместитель
Преддипломная (производственная) практика	Буранова Светлана Эдуардовна	ассистент кафедры технологии и организации машиностроительного производства	Донбасский горно-металлургический институт, 1994, инженер-механик по специальности «Технология машиностроения»	учёная степень – отсутствует; ученое звание – отсутствует	4	–	Филиал №12 ЗАО «ВНЕШ-ТОРГСЕРВИС» Алчевский металлургический комбинат, инженер-конструктор 1 категории кс-	внешний совместитель

1	2	3	4	5	6	7	8	9
							лородно- конверторного цеха	
Государственная итоговая аттестация	Нечепаяев Валерий Георгиевич	профессор ка- федры техноло- гии и организа- ции машино- строительного производства	Донецкий политехни- ческий институт, 1975, горный инженер- механик по специаль- ности «Горные машины и комплексы (констру- ирование горных ма- шин и комплексов)»	учёная степень – доктор техниче- ских наук по спе- циальности 05.05.06 «Горные машины», 2003; ученое звание – профессор кафед- ры технологии машинострое- ния, 2003	49	37	ГОУ ВПО «До- нецкий нацио- нальный техни- ческий универ- ситет» Мини- стерства образо- вания и науки Донецкой Народной Рес- публики заведующий ка- федрой «Основы проектирования машин»	внешний совместитель
Государственная итоговая аттестация	Спичак Юрий Николаевич	профессор ка- федры техноло- гии и организа- ции машино- строительного производства	Коммунарский горно- металлургический ин- ститут, 1974, горный инженер по специаль- ности «Технология и комплексная механиза- ция подземной разра- ботки месторождений полезных ископаемых»	учёная степень – доктор техниче- ских наук по спе- циальности 05.15.04 «Строи- тельство шахт, рудников и под- земных сооруже- ний», 1989; ученое звание – профес- сор по кафедре строительство под- земных сооруже-	3	3	ГОУ ВО ЛНР «ДонГТИ», профессор ка- федры техноло- гии и организа- ции машиностро- ительного произ- водства	штат

1	2	3	4	5	6	7	8	9
				ний и шахт, 1991				
Государственная итоговая аттестация	Зинченко Андрей Михайлович	доцент кафедр ры технологии и организации машинострои- тельного про- изводства	Коммунарский горно- металлургический ин- ститут, 1989, инженер- механик по специаль- ности «Технология ма- шиностроения, металл- орежущие станки и ин- струменты»	учёная степень – кандидат эконо- мических наук по специальности 08.06.01. «Эконо- мика предприятия и организация производств», 2001, ученое зва- ние – доцент ка- федры технологии и организации машинострои- тельного произ- водства, 2012	37	28	ГОУ ВО ЛНР «ДонГТИ», заве- дующий кафед- рой технологии и организации машинострои- тельного произ- водства	штат
Государственная итоговая аттестация	Зелинский Анатолий Николаевич	профессор ка- федры техноло- гии и организа- ции машино- строительного производства	Одесский технологиче- ский институт им. Ло- моносова, 1961 инже- нер-механик - кон- структор по специаль- ности «Машины и ап- параты пищевых произ- водств»	учёная степень – кандидат техниче- ских наук по спе- циальности 05.03.03 «Обра- ботка материалов резанием», 1975; ученое звание – доцент кафедры технологии маши- ностроения, ме- таллорежущих станков и инстру- ментов, 1983.	63	45	ГОУ ВО ЛНР «ДонГТИ», профессор кафедры техно- логии и органи- зации машино- строительного производства	штат
Государственная	Чекалов	доцент кафедр	Коммунарский горно-	учёная степень –	54	48	ГОУ ВО ЛНР	штат

1	2	3	4	5	6	7	8	9
итоговая аттестация	Александр Николаевич	ры технологии и организации машиностроительного производства	металлургический институт, 1969, инженер-механик по специальности «Технология машиностроения, металлорежущие станки и инструменты»	кандидат технических наук по специальности 05.03.01 «Процессы и машины обработки материалов резанием; автоматические линии», 1981; ученое звание – доцент кафедры технологии машиностроения металлорежущих станков и инструментов, 1985.			«ДонГТИ», доцент кафедры технологии и организации машиностроительного производства	
Государственная итоговая аттестация	Денисова Наталия Анатольевна	доцент кафедры технологии и организации машиностроительного производства	Донбасский горно-металлургический институт, 1992, горный инженер-механик по специальности «Горные машины и оборудование»	учёная степень – кандидат технических наук по специальности 05.09.10 «Электротермические процессы и установки», 1997; ученое звание – доцент кафедры технологии и организации машиностроительного производства, 2005.	32	27	ГОУ ВО ЛНР «ДонГТИ», доцент кафедры технологии и организации машиностроительного производства	штат

1	2	3	4	5	6	7	8	9
Государственная итоговая аттестация	Кучма Светлана Николаевна	доцент кафедр технологии и организации машинострои- тельного произ- водства	Коммунарский горно- металлургический ин- ститут, 1986, инженер- механик по специаль- ности «Технология ма- шиностроения, металл- орежущие станки и ин- струменты»	учёная степень – кандидат техниче- ских наук по спе- циальности 05.02.01 «Матери- аловедение», 2010; ученое зва- ние – доцент ка- федры технологии и организации машинострои- тельного произ- водства, 2013	37	15	ГОУ ВО ЛНР «ДонГТИ», доцент кафедры техно- логии и органи- зации машино- строительного производства	штат
Государственная итоговая аттестация	Гутько Юрий Иванович	профессор ка- федры техноло- гии и организа- ции машино- строительного производства	Ворошиловградский машиностроительный институт, 1989, инже- нер-механик по специ- альности «Машины и технология обработки металлов давлением»	учёная степень – доктор технических наук, по специаль- ности 05.03.05 «Процессы и ма- шины обработки давлением», 2003; ученое звание – профессор кафедры промышленного и художественного литья, 2005.	33	27	ГОУ ВПО ЛНР «ЛНУ им. Вла- димира Даля», первый прорек- тор	внешний совместитель
Государственная итоговая аттестация	Таровик Артем Борисович	доцент кафедр технологии и организации машинострои- тельного про-	Донбасский государ- ственный технический университет, 2010, ин- женер-исследователь (механика) по специ- альности «Технология	учёная степень – кандидат техниче- ских наук по спе- циальности 05.02.08 «Техно- логия машино-	16	3	ГОУ ВО ЛНР «ДонГТИ», доцент кафедры техно- логии и органи- зации машино-	штат

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		изводства;	машиностроения»	строения», 2019; ученое звание – отсутствует.			строительного производства	
Государственная итоговая аттестация	Пипкин Юрий Владимирович	доцент кафедр технологии и организации машинострои- тельного производства;	Донбасский горно- металлургический ин- ститут, 1995, инженер- механик по специаль- ности «Технология машиностроения»	учёная степень – кандидат техниче- ских наук по спе- циальности 05.02.13 «Маши- ны, агрегаты и процессы (по от- раслям)», 2020; ученое звание – отсутствует.	24	24	ГОУ ВО ЛНР «ДонГТИ», доцент кафедры техно- логии и органи- зации машино- строительного производства	штат
Государственная итоговая аттестация	Штепа Игорь Евгеньевич	ассистент ка- федры техноло- гии и организа- ции машино- строительного производства	Донбасский горно- металлургический ин- ститут, 1993, инженер- механик по специаль- ности «Технология машиностроения»	учёная степень – отсутствует; ученое звание – отсутствует	28		Филиал №12 ЗАО «ВНЕШ- ТОРГСЕРВИС» Алчевский металлургиче- ский комбинат, начальник вос- становления и производства механических изделий	внешний совместитель
Государственная итоговая аттестация	Буранова Светлана Эдуардовна	ассистент ка- федры техноло- гии и организа- ции машино- строительного производства	Донбасский горно- металлургический ин- ститут, 1994, инженер- механик по специаль- ности «Технология ма- шиностроения»	учёная степень – отсутствует; ученое звание – отсутствует	4	–	Филиал №12 ЗАО «ВНЕШ- ТОРГСЕРВИС» Алчевский металлургиче- ский комбинат, инженер-	внешний совместитель

1	2	3	4	5	6	7	8	9
							конструктор 1 категории кис- лородно- конверторного цеха	

Таблица Б.2 – Справка о работниках из числа руководителей и работников организаций, деятельность которых связана с направленностью (профилем) реализуемой ООП ВО

№ п/п	Ф.И.О.	Наименование организации	Должность в организации	Время работы в организации	Учебная нагрузка в рамках образовательной программы за весь период реализации
1.	Штепа Игорь Евгеньевич	Филиал №12 ЗАО «ВНЕШТОРГСЕРВИС» Алчевский металлургический комбинат	Начальник восстановления и производства механических изделий	28	1. Научно-исследовательская работа (учебная практика) 2. Технологическая (производственная) практика 3. Преддипломная (производственная) практика 4. Государственная итоговая аттестация (консультирование)
2.	Буранова Светлана Эдуардовна	Филиал №12 ЗАО «ВНЕШТОРГСЕРВИС» Алчевский металлургический комбинат	инженер-конструктор 1 категории кислородно-конверторного цеха	4	1. Научно-исследовательская работа (учебная практика) 2. Технологическая (производственная) практика 3. Преддипломная (производственная) практика 4. Государственная итоговая аттестация (консультирование)

Таблица Б.3 – Сведения о кадровом обеспечении основной образовательной программы

Кол-во преподавателей, привлекаемых к реали- зации ООП (чел.)	Доля преподавателей, имеющих базовое образо- вание, соответствующее профилю преподаваемых дисциплин, %		Доля преподавателей ООП, имеющих ученую степень и/или ученое зва- ние, %		Доля штатных преподава- телей, участвующих в научной и/ или научно- методической, творческой деятельности, %		Доля привлекаемых к об- разовательному процессу преподавателей из числа действующих руководи- телей и работников про- фильных организаций, предприятий и учрежде- ний, %	
	Требование ГОС ВО	Фактическое значение	Требование ГОС ВО	Фактическое значение	Требование ГОС ВО	Фактическое значение	Требование ГОС ВО	Фактическое значение
20	70	95,8	60	75,53	—	100	5	6,04

Приложение В

Материально-техническое обеспечение учебного процесса

Таблица В.1 — Материально-техническое обеспечение учебного процесса

№ п/п	Наименование дисциплин в соответствии с учебным планом	Местоположение учебных кабинетов, наименование оборудованных учебных кабинетов, объектов для проведения практических занятий, объектов физической культуры и спорта с перечнем основного оборудования	Оснащённость учебного кабинета необходимым оборудованием (технические средства, наборы демонстрационного оборудования, лабораторное оборудование и т.п.)	Программное обеспечение, необходимое для проведения практических, лабораторных занятий	Количество компьютеров с установленным программным обеспечением
1	2	3	4	5	6
1	Иностранный язык в профессиональной сфере	94204, Луганская Народная Республика, город Алчевск, улица Чапаева, дом 51 г. Учебный корпус №5, аудитория 519 (компьютерный класс учебно-научной лаборатории «Технического перевода»)	персональный компьютер Intel ® Celeron ® CPU E1400 @ 2,0 GHz, 1,0 GB ОЗУ (5 шт.); персональный компьютер AMD Athlon™ 64X2 Dual Core Processor 4200+ 2,2 GHz 1,0 GB ОЗУ (12 шт.); площадь 99,8 м².	Базовое программное обеспечение	17
2	Философские вопросы технических знаний	94204, Луганская Народная Республика, город Алчевск, проспект Ленина, дом 16. Учебный корпус №1, аудитория 315	интерактивная доска, акустическая система, проектор, персональный компьютер персональный компьютер AMD Athlon™ 64X2 Dual Core Processor 4200+ 2,2 GHz 1,0 GB ОЗУ; площадь 303,6 м².	Базовое программное обеспечение	1
		94204, Луганская Народная Республика, город Алчевск, проспект Ленина, дом 16. Учебный корпус № 1, аудитория 309	демонстрационный материал в виде таблиц, схем, площадь 41,9 м².	—	—
3	Компьютерные технологии	94204, Луганская Народная Республика, город Алчевск, улица Чапаева, дом 51.	проектор Benq W700; проекционный моторизованный экран Elite screens ZSP-IR-	Базовое программное обеспечение	1

1	2	3	4	5	6
	науче и производ- стве	Учебный корпус №3, аудитория 103	В; персональный компьютер Intel ® Celeron ® CPU E1400 @ 2,0 GHz, 1,0 GB ОЗУ; локальная сеть с выходом в Internet, площадь 66,6 м².	печение	
		94204, Луганская Народная Республика, город Алчевск, улица Чапаева, дом 51. Учебный корпус №3, аудитория 307 (лаборатория САПР кафедры ТОМП)	персональный компьютер Intel ® Celeron ® CPU E1400 @ 2,0 GHz, 1,0 GB ОЗУ (5 шт.); персональный компьютер AMD Athlon™ 64X2 Dual Core Processor 4200+ 2,2 GHz 1,0 GB ОЗУ (3 шт.); персональный компьютер Intel ® Celeron ® CPU E1200 @ 1,6 GHz, 1 GB ОЗУ (2 шт.); персональный компьютер Intel ® Core™ 2 Duo CPU E 8400 3,0 GHz, 3,0 GB ОЗУ (1 шт.); локальная сеть с выходом в Internet.; площадь 66,1 м².	Прикладное ПО: Компас 3D v.12 машиностроительная конфигурация	11
4	Патентование и защита интеллектуальной собственности	94204, Луганская Народная Республика, город Алчевск, улица Чапаева, дом 51. Учебный корпус №3, аудитория 305	проектор Benq W700; проекционный моторизованный экран Elite screens ZSP-IR-B; персональный компьютер Intel ® Celeron ® CPU E1400 @ 2,0 GHz, 1,0 GB ОЗУ; локальная сеть с выходом в Internet; площадь 91,7 м².	Базовое программное обеспечение	1
		94204, Луганская Народная Республика, город Алчевск, улица Ленинградская, дом 45а Научная библиотека «ДонГТИ», аудитория 107	фонд описаний к патентам и авторским свидетельствам СССР, РФ. Бюллетени фонда описаний к патентам и авторским свидетельствам РФ. Бюллетени: «Изобретения. Полезные модели», «Промышленные образцы». Международная патентная классификация; площадь 107,0 м².	—	—
5	Планирование и организация научных исследований	94204, Луганская Народная Республика, город Алчевск, улица Чапаева, дом 51. Учебный корпус №3, аудитория 307 (лаборатория САПР кафедры ТОМП)	персональный компьютер Intel ® Celeron ® CPU E1400 @ 2,0 GHz, 1,0 GB ОЗУ (5 шт.); персональный компьютер AMD Athlon™ 64X2 Dual Core Processor 4200+	Базовое программное обеспечение	11

1	2	3	4	5	6
			2,2 GHz 1,0 GB ОЗУ (3 шт.); персональный компьютер Intel ® Celeron ® CPU E1200 @ 1,6 GHz, 1 GB ОЗУ (2 шт.); персональный компьютер Intel ® Core ™ 2 Duo CPU E 8400 3,0 GHz, 3,0 GB ОЗУ (1 шт.); локальная сеть с выходом в Internet.; площадь 66,1 м².		
6	Планирование экспериментов в машиностроении	94204, Луганская Народная Республика, город Алчевск, улица Чапаева, дом 51. Учебный корпус №3, аудитория 307 (лаборатория САПР кафедры ТОМП)	персональный компьютер Intel ® Celeron ® CPU E1400 @ 2,0 GHz, 1,0 GB ОЗУ (5 шт.); персональный компьютер AMD Athlon ™ 64X2 Dual Core Processor 4200+ 2,2 GHz 1,0 GB ОЗУ (3 шт.); персональный компьютер Intel ® Celeron ® CPU E1200 @ 1,6 GHz, 1 GB ОЗУ (2 шт.); персональный компьютер Intel ® Core ™ 2 Duo CPU E 8400 3,0 GHz, 3,0 GB ОЗУ (1 шт.); локальная сеть с выходом в Internet.; площадь 66,1 м².	Базовое программное обеспечение MatLab; Mathcad	11
7	Охрана труда в отрасли	94204, Луганская Народная Республика, город Алчевск, улица Чапаева, дом 49а. Учебный корпус №4, аудитория 303	демонстрационный материал; площадь 48,4 м².	—	—
		94204, Луганская Народная Республика, город Алчевск, улица Набережная, дом 10 Учебный корпус №6, лаборатория по охране труда 312	: Оборудование: 1) стенд для исследования заземляющих устройств; 2) фантом (оказания первой медицинской помощи); 3) анемометр У5 (11 шт.), 4) барограф (2 шт.), 5) барометр анероид (2 шт.), 6) гигрограф (2 шт.), 7) гигрометр (3 шт.), 8) люксметр Ю116 (6 шт.), 9) термограф (2 шт.), 10) микробарометр МБ-63-2 -5	—	—
8	Маркетинг в отрасли	94204, Луганская Народная Республика, город Алчевск, улица Фрунзе, дом 39 Учебный корпус №2, аудитория 412	мультимедийный проектор SANYO PLC-XU 105, настенный проекционный экран SOPAR ELECTRICPROF моторизирован-	Базовое программное обеспечение	1

1	2	3	4	5	6
			ный 240x200, проектор SANYO PLC-XU 105, монитор 19 FSVS VW 192 S WIDET, системный блок AMADEY SONATA 3 870 GUIT. доска крейд магнитная с 5 рабочими поверхностями, акустическая система FSD-475; площадь 64,5 м ² .		
9	Педагогика высшей школы	94204, Луганская Народная Республика, город Алчевск, проспект Ленина, дом 16 Учебный корпус №1, аудитория 312	демонстрационный материал в виде таблиц, схем, рабочих программ; площадь 41,7 м ² .	—	—
10	Инженерная педагогика	94204, Луганская Народная Республика, город Алчевск, проспект Ленина, дом 16 Учебный корпус №1, аудитория 312	демонстрационный материал в виде таблиц, схем, рабочих программ; площадь 41,7 м ²	—	—
11	Менеджмент в машиностроении	94204, Луганская Народная Республика, город Алчевск, улица Набережная, дом 10 Учебный корпус №6 аудитория 412	мультимедийный проектор; демонстрационный экран; персональный компьютер, локальная сеть с выходом в Internet; площадь 47,5 м ² .	Базовое программное обеспечение	1
		94204, Луганская Народная Республика, город Алчевск, улица Набережная, дом 10 Учебный корпус №6, аудитория 220 (учебно-научная лаборатория «Лаборатория имитационного моделирования и реинжиниринга бизнес-процессов»)	персональные компьютеры: Pentium (2 шт.), Е (3 шт.), ПК «Премьер» (1 шт.), Cel 420 (5 шт.); локальная сеть с выходом в Internet; площадь 63,7 м ² .	Базовое программное обеспечение	11
12	Управление проектами на машиностроительных предприятиях	94204, Луганская Народная Республика, город Алчевск, улица Набережная, дом 10 Учебный корпус №6 аудитория 412	мультимедийный проектор; демонстрационный экран; персональный компьютер, локальная сеть с выходом в Internet; площадь 47,5 м ² .	Базовое программное обеспечение	1
		94204, Луганская Народная Республика, город Алчевск, улица Набережная, дом 10. Учебный корпус №6, аудитория 220 (учебно-научная лаборатория «Лабора-	персональные компьютеры: Pentium (2 шт.), Е (3 шт.), ПК «Премьер» (1 шт.), Cel 420 (5 шт.); локальная сеть с выходом в Internet; площадь 63,7 м ² .	Базовое программное обеспечение	11

1	2	3	4	5	6
		тория имитационного моделирования и реинжиниринга бизнес-процессов»)			
13	Методы контроля и управления качеством в машиностроении	94204, Луганская Народная Республика, город Алчевск, улица Чапаева, дом 51. Учебный корпус №3, аудитория 305	проектор Benq W700; проекционный моторизованный экран Elite screens ZSP-IR-B; персональный компьютер Intel ® Celeron ® CPU E1400 @ 2,0 GHz, 1,0 GB ОЗУ; локальная сеть с выходом в Internet; площадь 91,7 м².	Базовое программное обеспечение	1
14	Сертификация продукции в машиностроении	94204, Луганская Народная Республика, город Алчевск, улица Чапаева, дом 51. Учебный корпус №3, аудитория 103	проектор Benq W700; проекционный моторизованный экран Elite screens ZSP-IR-B; персональный компьютер Intel ® Celeron ® CPU E1400 @ 2,0 GHz, 1,0 GB ОЗУ; локальная сеть с выходом в Internet; площадь 66,6 м².	Базовое программное обеспечение	1
15	Системы автоматизированного проектирования технологических процессов	94204, Луганская Народная Республика, город Алчевск, улица Чапаева, дом 51. Учебный корпус №3, аудитория 307 (лаборатория САПР кафедры ТОМП)	персональный компьютер Intel ® Celeron ® CPU E1400 @ 2,0 GHz, 1,0 GB ОЗУ (5 шт.); персональный компьютер AMD Athlon™ 64X2 Dual Core Processor 4200+ 2,2 GHz 1,0 GB ОЗУ (3 шт.); персональный компьютер Intel ® Celeron ® CPU E1200 @ 1,6 GHz, 1 GB ОЗУ (2 шт.); персональный компьютер Intel ® Core™ 2 Duo CPU E 8400 3,0 GHz, 3,0 GB ОЗУ (1 шт.); локальная сеть с выходом в Internet. площадь 66,1 м²	Прикладное ПО: САПР ТП «Вертикаль», «Timeline»;	11
16	Размерное моделирование и анализ технологических процессов	94204, Луганская Народная Республика, город Алчевск, улица Чапаева, дом 51. Учебный корпус №3, аудитория 307 (лаборатория САПР кафедры ТОМП)	персональный компьютер Intel ® Celeron ® CPU E1400 @ 2,0 GHz, 1,0 GB ОЗУ (5 шт.); персональный компьютер AMD Athlon™ 64X2 Dual Core Processor 4200+ 2,2 GHz 1,0 GB ОЗУ (3 шт.); персональный компьютер Intel ® Celeron ® CPU	Прикладное программное обеспечение, собственной разработки кафедры	11

1	2	3	4	5	6
			E1200 @ 1,6 GHz, 1 GB ОЗУ (2 шт.); персональный компьютер Intel ® Core™ 2 Duo CPU E 8400 3,0 GHz, 3,0 GB ОЗУ (1 шт.); локальная сеть с выходом в Internet. площадь 66,1 м ²		
17	Современное инструментальное обеспечение машиностроительных производств	94204, Луганская Народная Республика, город Алчевск, улица Чапаева, дом 49а. Учебный корпус №4, аудитория 302	специализированная лаборатория, плакаты, специализированные стенды, режущий и вспомогательный инструмент, средства измерения. Оборудование: 1) головка делительная ОДГ-5-2; 2) малый инструментальный микроскоп ММИ-2; площадь 44,8 м ²	—	—
		94204, Луганская Народная Республика, город Алчевск, улица Чапаева, дом 51. Учебный корпус №3, аудитория 307 (лаборатория САПР кафедры ТОМП)	персональный компьютер Intel ® Celeron ® CPU E1400 @ 2,0 GHz, 1,0 GB ОЗУ (5 шт.); персональный компьютер AMD Athlon™ 64X2 Dual Core Processor 4200+ 2,2 GHz 1,0 GB ОЗУ (3 шт.); персональный компьютер Intel ® Celeron ® CPU E1200 @ 1,6 GHz, 1 GB ОЗУ (2 шт.); персональный компьютер Intel ® Core™ 2 Duo CPU E 8400 3,0 GHz, 3,0 GB ОЗУ (1 шт.); локальная сеть с выходом в Internet.; площадь 66,1 м ² .	Прикладное ПО: рикладное программное обеспечение, собственной разработки кафедры	11
		94204, Луганская Народная Республика, город Алчевск, улица Чапаева, дом 51 Учебный корпус №3, лаборатория 102 (учебные мастерские)	Оборудование: универсально-заточной станок 3А64Д; площадь 459,5 м ²	—	—
18	Научные семинары	94204, Луганская Народная Республика, город Алчевск, улица Чапаева, дом 51 Учебный корпус №3, аудитория 103	проектор Benq W700; проекционный моторизованный экран Elite screens ZSP-IR-B; персональный компьютер Intel ® Celeron ® CPU E1400 @ 2,0 GHz, 1,0 GB ОЗУ; локальная сеть с выходом в Internet;	Базовое программное обеспечение	1

1	2	3	4	5	6
			площадь 66,6 м ²		
19	Инструментальные системы автоматизированного машиностроения	94204, Луганская Народная Республика, город Алчевск, улица Чапаева, дом 49а. Учебный корпус №4, аудитория 302	специализированная лаборатория, плакаты, специализированные стенды, режущий и вспомогательный инструмент, средства измерения; площадь 44,8 м ² .	—	—
		94204, Луганская Народная Республика, город Алчевск, улица Чапаева, дом 51. Учебный корпус №3, аудитория 307 (лаборатория САПР кафедры ТОМП)	персональный компьютер Intel ® Celeron ® CPU E1400 @ 2,0 GHz, 1,0 GB ОЗУ (5 шт.); персональный компьютер AMD Athlon™ 64X2 Dual Core Processor 4200+ 2,2 GHz 1,0 GB ОЗУ (3 шт.); персональный компьютер Intel ® Celeron ® CPU E1200 @ 1,6 GHz, 1 GB ОЗУ (2 шт.); персональный компьютер Intel ® Core™ 2 Duo CPU E 8400 3,0 GHz, 3,0 GB ОЗУ (1 шт.); локальная сеть с выходом в Internet.; площадь 66,1 м ² .	Mathcad, специальные программы для расчета режущего инструмента	11
20	Технология автоматизированного производства	94204, Луганская Народная Республика, город Алчевск, улица Чапаева, дом 51 Учебный корпус №3, аудитория 103	проектор Benq W700; проекционный моторизованный экран Elite screens ZSP-IR-B; персональный компьютер Intel ® Celeron ® CPU E1400 @ 2,0 GHz, 1,0 GB ОЗУ; локальная сеть с выходом в Internet; площадь 66,6 м ² .	Базовое программное обеспечение	1
		94204, Луганская Народная Республика, город Алчевск, улица Чапаева, дом 51 Учебный корпус №3, лаборатория 102 (учебные мастерские)	комплекты вспомогательного инструмента к металлорежущим станкам; комплекты режущего инструмента; станочные приспособления; измерительный инструмент и средства измерения; заготовки. Оборудование: 1) станок токарный с ЧПУ 16Б16Т1С1, 2) станок токарный с ЧПУ	—	—

1	2	3	4	5	6
			16К30Ф3-333; 3) станок бесконсольный вертикально-фрезерный с ЧПУ мод. 6520Ф3-01 (модернизированный); 4) станок многоцелевой МС 12-250 с ЧПУ; 5) станок широкоуниверсальный фрезерный с ЧПУ мод. 6Б76ПФ2; 6) промышленный робот-манипулятор УМ-160 с ЧПУ; площадь 459,5 м ² ..		
		94204, Луганская Народная Республика, город Алчевск, улица Чапаева, дом 51 Учебный корпус №3, аудитория 303	раздаточный материал; справочная литература; площадь 51,5 м ² .	—	—
21	Технологическая оснастка для оборудования с числовым программным управлением	94204, Луганская Народная Республика, город Алчевск, улица Чапаева, дом 51 Учебный корпус №3, аудитория 305	проектор Benq W700; проекционный моторизованный экран Elite screens ZSP-IR-B; персональный компьютер Intel ® Celeron ® CPU E1400 @ 2,0 GHz, 1,0 GB ОЗУ; локальная сеть с выходом в Internet; площадь 91,7 м ² .	Базовое программное обеспечение	1
		94204, Луганская Народная Республика, город Алчевск, улица Чапаева, дом 51 Учебный корпус №3, лаборатория 102 (учебные мастерские):	комплекты вспомогательного инструмента к металлорежущим станкам; комплекты режущего инструмента; станочные приспособления; измерительный инструмент и средства измерения; заготовки. Оборудование: 1) станок токарный с ЧПУ мод. 16Б16Т1С1; 2) станок токарный с ЧПУ мод. 16К30Ф3-333; 3) станок бесконсольный вертикально-фрезерный с ЧПУ мод. 6520Ф3-01 (модернизированный); 4) станок многоцелевой МС 12-250 с ЧПУ; 5) станок широкоуниверсальный фрезерный с ЧПУ мод. 6Б76ПФ2; 6) робот-манипулятор УМ-160 с ЧПУ; площадь 459,5 м ² .	—	—

1	2	3	4	5	6
22	Робототехнические комплексы в машиностроении	94204, Луганская Народная Республика, город Алчевск, улица Чапаева, дом 51 Учебный корпус №3, аудитория 103	проектор Benq W700; проекционный моторизованный экран Elite screens ZSP-IR-B; персональный компьютер Intel ® Celeron ® CPU E1400 @ 2,0 GHz, 1,0 GB ОЗУ; локальная сеть с выходом в Internet; площадь 66,6 м ² ..	Базовое программное обеспечение	1
		94204, Луганская Народная Республика, город Алчевск, улица Чапаева, дом 51 Учебный корпус №3, лаборатория 102 (учебные мастерские)	комплекты вспомогательного инструмента к металлорежущим станкам; комплекты режущего инструмента; станочные приспособления; измерительный инструмент и средства измерения; заготовки. Оборудование: 1) станок токарный с ЧПУ мод. 16B16T1C1; 2) станок токарный с ЧПУ мод. 16K30Ф3-333; 3) станок бесконсольный вертикально-фрезерный с ЧПУ мод. 6520Ф3-01 (модернизированный); 4) станок многоцелевой MC 12-250 с ЧПУ; 5) станок широкоуниверсальный фрезерный с ЧПУ мод. 6Б76ПФ2; 6) робот-манипулятор УМ-160 с ЧПУ; площадь 459,5 м ² .	—	—
		94204, Луганская Народная Республика, город Алчевск, улица Чапаева, дом 49а. Учебный корпус №4, аудитория 303	раздаточный материал; справочная литература; площадь 48,4 м ² .	—	—
23	Проектирование и производство технологической оснастки (ППТО)	94204, Луганская Народная Республика, город Алчевск, улица Чапаева, дом 49а. Учебный корпус №3, аудитория 303	демонстрационный материал, плакаты, схемы, макеты станочных приспособлений; площадь 51,5 м ²	—	—
		94204, Луганская Народная Республика, город Алчевск, улица Чапаева, дом 49а. Учебный корпус №3, аудитория 307 (лаборатория САПР кафедры ТОМП)	персональный компьютер Intel ® Celeron ® CPU E1400 @ 2,0 GHz, 1,0 GB ОЗУ (5 шт.); персональный компьютер AMD Athlon™ 64X2 Dual Core Processor 4200+ 2,2 GHz 1,0 GB ОЗУ (3 шт.); персональ-	Базовое программное обеспечение	11

1	2	3	4	5	6
			ный компьютер Intel ® Celeron ® CPU E1200 @ 1,6 GHz, 1 GB ОЗУ (2 шт.); персональный компьютер Intel ® Core ™ 2 Duo CPU E 8400 3,0 GHz, 3,0 GB ОЗУ (1 шт.); локальная сеть с выходом в Internet; площадь 66,1 м².		
24	Проектирование и производство штамповой оснастки (ППШО)	94204, Луганская Народная Республика, город Алчевск, улица Чапаева, дом 51 Учебный корпус №3, аудитория 103	проектор Benq W700; проекционный моторизованный экран Elite screens ZSP-IR-B; персональный компьютер Intel ® Celeron ® CPU E1400 @ 2,0 GHz, 1,0 GB ОЗУ; локальная сеть с выходом в Internet; площадь 66,6 м².	Базовое программное обеспечение	1
		94204, Луганская Народная Республика, город Алчевск, улица Чапаева, дом 51 Учебный корпус №3, аудитория 307 (лаборатория САПР кафедры ТОМП)	персональный компьютер Intel ® Celeron ® CPU E1400 @ 2,0 GHz, 1,0 GB ОЗУ (5 шт.); персональный компьютер AMD Athlon ™ 64X2 Dual Core Processor 4200+ 2,2 GHz 1,0 GB ОЗУ (3 шт.); персональный компьютер Intel ® Celeron ® CPU E1200 @ 1,6 GHz, 1 GB ОЗУ (2 шт.); персональный компьютер Intel ® Core ™ 2 Duo CPU E 8400 3,0 GHz, 3,0 GB ОЗУ (1 шт.); локальная сеть с выходом в Internet; площадь 66,1 м²..	Базовое программное обеспечение	11
		94204, Луганская Народная Республика, город Алчевск, проспект Ленина, дом 16. Лабораторный корпус, учебно-исследовательская лаборатория 111	Штампы разделительные; штампы гибочные; штампы вытяжные; пресс-формы; продукция холодноштамповочного производства; измерительный инструмент и средства измерения. Оборудование: 1) пресс кривошипный одностоечный К-116г 2) пресс гидравлический П125; площадь 274,2 м².	—	—

1	2	3	4	5	6
25	Основы технологии сборки	94204, Луганская Народная Республика, город Алчевск, улица Чапаева, дом 51. Учебный корпус №3, аудитория 103	проектор Benq W700; проекционный моторизованный экран Elite screens ZSP-IR-B; персональный компьютер Intel ® Celeron ® CPU E1400 @ 2,0 GHz, 1,0 GB ОЗУ; локальная сеть с выходом в Internet; площадь 66,6 м ² ..	Базовое программное обеспечение	1
		94204, Луганская Народная Республика, город Алчевск, улица Чапаева, дом 51. Учебный корпус №3, аудитория 303	Демонстрационный материал в виде сборочных чертежей, технологической документации; площадь 51,5 м ² . м ² .	—	—
26	Подготовка управляющих программ для оборудования с числовым программным управлением	94204, Луганская Народная Республика, город Алчевск, улица Чапаева, дом 51. Учебный корпус №3, аудитория 307 (лаборатория САПР кафедры ТОМП)	персональный компьютер Intel ® Celeron ® CPU E1400 @ 2,0 GHz, 1,0 GB ОЗУ (5 шт.); персональный компьютер AMD Athlon™ 64X2 Dual Core Processor 4200+ 2,2 GHz 1,0 GB ОЗУ (3 шт.); персональный компьютер Intel ® Celeron ® CPU E1200 @ 1,6 GHz, 1 GB ОЗУ (2 шт.); персональный компьютер Intel ® Core™ 2 Duo CPU E 8400 3,0 GHz, 3,0 GB ОЗУ (1 шт.); локальная сеть с выходом в Internet; площадь 66,1 м ² .	Прикладное ПО: САМ система «SprutCAM»	11
27	Технологическая подготовка производства на базе CAD-CAM систем	94204, Луганская Народная Республика, город Алчевск, улица Чапаева, дом 51. Учебный корпус №3, аудитория 307 (лаборатория САПР кафедры ТОМП)	персональный компьютер Intel ® Celeron ® CPU E1400 @ 2,0 GHz, 1,0 GB ОЗУ (5 шт.); персональный компьютер AMD Athlon™ 64X2 Dual Core Processor 4200+ 2,2 GHz 1,0 GB ОЗУ (3 шт.); персональный компьютер Intel ® Celeron ® CPU E1200 @ 1,6 GHz, 1 GB ОЗУ (2 шт.); персональный компьютер Intel ® Core™ 2 Duo CPU E 8400 3,0 GHz, 3,0 GB ОЗУ (1 шт.); локальная сеть с выходом в Internet; площадь 66,1 м ² ..	Прикладное ПО: САМ система «SprutCAM»	11

1	2	3	4	5	6
28	Научно-исследовательская работа (учебная практика)	94204, Луганская Народная Республика, город Алчевск, улица Чапаева, дом 51. Учебный корпус №3, аудитория 307 (лаборатория САПР кафедры ТОМП)	персональный компьютер Intel ® Celeron ® CPU E1400 @ 2,0 GHz, 1,0 GB ОЗУ (5 шт.); персональный компьютер AMD Athlon ™ 64X2 Dual Core Processor 4200+ 2,2 GHz 1,0 GB ОЗУ (3 шт.); персональный компьютер Intel ® Celeron ® CPU E1200 @ 1,6 GHz, 1 GB ОЗУ (2 шт.); персональный компьютер Intel ® Core ™ 2 Duo CPU E 8400 3,0 GHz, 3,0 GB ОЗУ (1 шт.); локальная сеть с выходом в Internet; площадь 66,1 м².	Базовое программное обеспечение	11
		94204, Луганская Народная Республика, город Алчевск, улица Чапаева, дом 51. Учебный корпус №3, лаборатория 102 (учебные мастерские)	комплекты вспомогательного инструмента к металлорежущим станкам; комплекты режущего инструмента; станочные приспособления; измерительный инструмент, средства измерения и контрольно-измерительные приборы; заготовки. Оборудование: 1) станок токарно-винторезный 1К62 (2 шт.); 2) учебный стенд на базе токарно-винторезного станка 1К62; 3) горизонтально-фрезерный станок 6М82; 4) горизонтально-фрезерный станок 6Н81; 5) учебный стенд на базе токарно-револьверного автомата 1Д118; 6) точильно-шлифовальный станок 3М633; 7) станок алмазно-заточной для резцов 3Б622; 8) универсально-заточной станок 3А64Д; 9) токарно-затыловочный станок 1Б811; 10) зубошлифовальный станок 5831; 11) полуавтомат зубофрезерный 5К301; 12) настольно-сверлильные вертикальные	—	—

1	2	3	4	5	6
			станки 2М112 и 2Д112Л; 13) плоскошлифовальный станок 3Г71; 14) станок ножовочный 8Б72К; 15) токарный с ЧПУ 16Б16Т1С1; 16) радиально-сверлильный станок 2А592; 17) электроэрозионный копировально-прошивочный станок 4Г721М; 18) учебный стенд на базе токарно-револьверного станка 1336М; 19) станок токарный патронно-центральной с ЧПУ мод. 16К30Ф3-333; 20) станок бесконсольный вертикально-фрезерный с ЧПУ мод. 6520Ф3-01 (модернизированный); 21) станок многоцелевой МС 12-250 с ЧПУ; 22) станок широкоуниверсальный фрезерный с ЧПУ мод. 6Б76ПФ2; 23) робот-манипулятор УМ-160 с ЧПУ; площадь 459,5 м ² .		
29	Технологическая (производственная) практика	94204, Луганская Народная Республика, город Алчевск, улица Чапаева, дом 51. Учебный корпус №3, лаборатория 102 (учебные мастерские)	комплекты вспомогательного инструмента к металлорежущим станкам; комплекты режущего инструмента; станочные приспособления; измерительный инструмент, средства измерения и контрольно-измерительные приборы; заготовки. Оборудование: 1) станок токарно-винторезный 1К62 (2 шт.); 2) учебный стенд на базе токарно-винторезного станка 1К62; 3) горизонтально-фрезерный станок 6М82; 4) горизонтально-фрезерный станок 6Н81; 5) учебный стенд на базе токарно-револьверного автомата 1Д118; 6) точильно-шлифовальный станок 3М633; 7) станок	—	—

1	2	3	4	5	6
			алмазно-заточной для резцов 3Б622; 8) универсально-заточной станок 3А64Д; 9) токарно-затыловочный станок 1Б811; 10) зубошлифовальный станок 5831; 11) полуавтомат зубофрезерный 5К301; 12) настольно-сверлильные вертикальные станки 2М112 и 2Д112Л; 13) плоскошлифовальный станок 3Г71; 14) станок ножовочный 8Б72К; 15) токарный с ЧПУ 16Б16Т1С1; 16) радиально-сверлильный станок 2А592; 17) электроэрозионный копировально-прошивочный станок 4Г721М; 18) учебный стенд на базе токарно-револьверного станка 1336М; 19) станок токарный патронно-центральной с ЧПУ мод. 16К30Ф3-333; 20) станок бесконсольный вертикально-фрезерный с ЧПУ мод. 6520Ф3-01 (модернизированный); 21) станок многоцелевой МС 12-250 с ЧПУ; 22) станок широкоуниверсальный фрезерный с ЧПУ мод. 6Б76ПФ2; 23) робот-манипулятор УМ-160 с ЧПУ; площадь 459,5 м ² .		
30	Преддипломная (производственная) практика	94204, Луганская Народная Республика, город Алчевск, улица Чапаева, дом 51. Учебный корпус №3, аудитория 307 (лаборатория САПР кафедры ТОМП)	персональный компьютер Intel ® Celeron ® CPU E1400 @ 2,0 GHz, 1,0 GB ОЗУ (5 шт.); персональный компьютер AMD Athlon™ 64X2 Dual Core Processor 4200+ 2,2 GHz 1,0 GB ОЗУ (3 шт.); персональный компьютер Intel ® Celeron ® CPU E1200 @ 1,6 GHz, 1 GB ОЗУ (2 шт.); персональный компьютер Intel ® Core™ 2 Duo CPU E 8400 3,0 GHz, 3,0 GB ОЗУ (1	Базовое программное обеспечение	11

1	2	3	4	5	6
			шт.); локальная сеть с выходом в Internet; площадь 66,1 м ² .		
		94204, Луганская Народная Республика, город Алчевск, улица Чапаева, дом 51. Учебный корпус №3, лаборатория 102 (учебные мастерские)	комплекты вспомогательного инструмента к металлорежущим станкам; комплекты режущего инструмента; станочные приспособления; измерительный инструмент, средства измерения и контрольно-измерительные приборы; заготовки. Оборудование: 1) станок токарно-винторезный 1К62 (2 шт.); 2) учебный стенд на базе токарно-винторезного станка 1К62; 3) горизонтально-фрезерный станок 6М82; 4) горизонтально-фрезерный станок 6Н81; 5) учебный стенд на базе токарно-револьверного автомата 1Д118; 6) точильно-шлифовальный станок 3М633; 7) станок алмазно-заточной для резцов 3Б622; 8) универсально-заточной станок 3А64Д; 9) токарно-затыловочный станок 1Б811; 10) зубошлифовальный станок 5831; 11) полуавтомат зубофрезерный 5К301; 12) настольно-сверлильные вертикальные станки 2М112 и 2Д112Л; 13) плоскошлифовальный станок 3Г71; 14) станок ножовочный 8Б72К; 15) токарный с ЧПУ 16Б16Т1С1; 16) радиально-сверлильный станок 2А592; 17) электроэрозионный копировально-прошивочный станок 4Г721М; 18) учебный стенд на базе токарно-револьверного станка 1336М; 19)	—	—

1	2	3	4	5	6
			станок токарный патронно-центровой с ЧПУ мод. 16K30Ф3-333; 20) станок бесконсольный вертикально-фрезерный с ЧПУ мод. 6520Ф3-01 (модернизированный); 21) станок многоцелевой МС 12-250 с ЧПУ; 22) станок широкоуниверсальный фрезерный с ЧПУ мод. 6Б76ПФ2; 23) робот-манипулятор УМ-160 с ЧПУ; площадь 459,5 м ² .		
31	Государственная итоговая аттестация	94204, Луганская Народная Республика, город Алчевск, улица Чапаева, дом 51. Учебный корпус №3, Аудитории для самостоятельной работы: 301, площадь 30,9 м ² ; 307 (лаборатория САПР кафедры ТОМП)	персональный компьютер Intel ® Celeron ® CPU E1400 @ 2,0 GHz, 1,0 GB ОЗУ (5 шт.); персональный компьютер AMD Athlon™ 64X2 Dual Core Processor 4200+ 2,2 GHz 1,0 GB ОЗУ (3 шт.); персональный компьютер Intel ® Celeron ® CPU E1200 @ 1,6 GHz, 1 GB ОЗУ (2 шт.); персональный компьютер Intel ® Core™ 2 Duo CPU E 8400 3,0 GHz, 3,0 GB ОЗУ (1 шт.); локальная сеть с выходом в Internet; площадь 66,1 м ² ;	Базовое программное обеспечение	11
		94204, Луганская Народная Республика, город Алчевск, улица Чапаева, дом 51. Учебный корпус №3, лаборатория 102 (учебные мастерские)	комплекты вспомогательного инструмента к металлорежущим станкам; комплекты режущего инструмента; станочные приспособления; измерительный инструмент, средства измерения и контрольно-измерительные приборы; заготовки. Оборудование: 1) станок токарно-винторезный 1К62 (2 шт.); 2) учебный стенд на базе токарно-винторезного станка 1К62; 3) горизонтально-фрезерный станок 6М82; 4) горизонтально-фрезерный станок 6Н81; 5) учебный	—	—

1	2	3	4	5	6
			стенд на базе токарно-револьверного автомата 1Д118; 6) точильно-шлифовальный станок 3М633; 7) станок алмазно-заточной для резцов 3Б622; 8) универсально-заточной станок 3А64Д; 9) токарно-затыловочный станок 1Б811; 10) зубошлифовальный станок 5831; 11) полуавтомат зубофрезерный 5К301; 12) настольно-сверлильные вертикальные станки 2М112 и 2Д112Л; 13) плоскошлифовальный станок 3Г71; 14) станок ножовочный 8Б72К; 15) токарный с ЧПУ 16Б16Т1С1; 16) радиально-сверлильный станок 2А592; 17) электроэрозионный копировально-прошивочный станок 4Г721М; 18) учебный стенд на базе токарно-револьверного станка 1336М; 19) станок токарный патронно-центральной с ЧПУ мод. 16К30Ф3-333; 20) станок бесконсольный вертикально-фрезерный с ЧПУ мод. 6520Ф3-01 (модернизированный); 21) станок многоцелевой МС 12-250 с ЧПУ; 22) станок широкоуниверсальный фрезерный с ЧПУ мод. 6Б76ПФ2; 23) робот-манипулятор УМ-160 с ЧПУ; площадь 459,5 м ² ..		

Библиотечное и информационное обеспечение ООП ВО

Таблица Г.1- Библиотечное и информационное обеспечение ООП ВО

№ п/п	Наименование индикатора	Количество изданий	Количество экземпляров
1	2	3	4
1.	Учебные издания, указанные в рабочих программах учебных дисциплин		
1.1	Иностранный язык в профессиональной сфере	2	4+ эл. вар.
1.2	Философские вопросы технических знаний	18	128
1.3	Компьютерные технологии в науке и производстве	3	8+ эл. вар.
1.4	Патентование и защита интеллектуальной собственности	21	349
1.5	Планирование и организация научных исследований	14	45
1.6	Планирование экспериментов в машиностроении	31	341
1.7	Охрана труда в отрасли	8	399
1.8	Маркетинг в отрасли	1	2+ эл. вар.
1.9	Педагогика высшей школы	8	8+ эл. вар.
1.10	Инженерная педагогика	8	8+ эл. вар.
1.11	Менеджмент в машиностроении	1	4+ эл. вар.
1.12	Управление проектами на машиностроительных предприятиях	1	3+эл.вар.
1.13	Методы контроля и управления качеством в машиностроении	3	3+эл. вар.
1.14	Сертификация продукции в машиностроении	9	41
1.15	Системы автоматизированного проектирования технологических процессов	6	55
1.16	Размерное моделирование и анализ технологических процессов	5	45
1.17	Современное инструментальное обеспечение машиностроительных производств	1	1+ эл.вар.
1.18	Научные семинары	—	—
1.19	Инструментальные системы автоматизированного машиностроения	1	3+эл.вар.

1	2	3	4
1.20	Технология автоматизированного машиностроения	7	45
1.21	Технологическая оснастка для оборудования с числовым программным управлением	3	34
1.22	Робототехнические комплексы в машиностроении	3	71
1.23	Проектирование и производство технологической оснастки	16	92
1.24	Проектирование и производство штамповой оснастки	8	140
1.25	Основы технологии сборки	4	23
1.26	Подготовка управляющих программ для оборудования с числовым программным управлением	5	15
1.27	Технологическая подготовка производства на базе CAD-CAM систем	1	28
1.28	Научно-исследовательская работа (учебная практика)	6	12+эл.вар.
1.29	Технологическая (производственная) практика	15	43+эл.вар.
1.30	Преддипломная (производственная) практика	31	112+эл.вар.
1.31	Государственная итоговая аттестация	36	143+эл.вар.
2.	Научные издания по профилю ООП ВО	4	4
3.	Научные периодические издания по профилю ООП ВО	18	эл.вар.
4.	Справочные издания (энциклопедии, словари, справочники и т.д.) по профилю ООП ВО	16	эл.вар.
5.	Библиографические издания по профилю ООП	2	2
	Наличие в организации электронно-библиотечной системы (электронной библиотеки)	есть	http://library.dstu.education/index.php https://www.iprbookshop.ru/ https://elib.bstu.ru/Account/OpenID/
	Наличие доступа (удаленного доступа) к современным профессиональным базам данных и информационным справочным системам, которые определены в рабочих программах дисциплин (модулей)	да	

Сведения о руководителе магистерской программы

Факультет: Металлургического и машиностроительного производства

Направление подготовки: 15.04.05 – Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств

Магистерская программа: Технология машиностроения

СВЕДЕНИЯ О РУКОВОДИТЕЛЕ МАГИСТЕРСКОЙ ПРОГРАММЫ

Фамилия, имя, отчество: Кучма Светлана Николаевна

Учёная степень: кандидат технических наук

Специальность, по которой получена учёная степень: 05.02.01– Материаловедение

Ученое звание: доцент

Общее количество публикаций: 77

Количество публикаций за последние 5 лет: 34

Список основных научных трудов (не более 5)

№ п/п	Наименование работы, ее вид (монография, брошюра, статья и др)	Форма работы (печатная, рукописная, на электронном носителе)	Выходные данные	Объем в п.л. или страницах	Соавторы
1	Совершенствование технологии изготовления прутков малого сечения из эл-линваров	печатная	Вестник Приамурского государственного университета им. Шолом-Алейхема. Научно-образоват. жур-нал. №1 (22) 2016. — С.42—48	7 с.	Стародубов С.Ю.
2	Оценка эффективности радиального обжатия для получения заготовок ходовых винтов	печатная	Сборник научных работ студентов ДонГТУ. Вып. 10 Часть I. — Алчевск: ГОУ ВПО ЛНР «ДонГТУ», 2017. — С.157—162.	6 с.	Низмеев А.А. Бабичев И.Л. Стародубов С.Ю.
3	Анализ методов обработки закрытых зубчатых венцов	печатная	Сборник научных трудов ДонГТУ. Вып. 13. Часть 1 — Алчевск, ДонГТУ, 2020. —	5 с.	Стародубов С.Ю. Потопа С.А.

			С.216—220.		
4	Повышение эффективности удаления заусенцев при производстве деталей гидроаппаратуры	печатная	Сборник научных трудов ДонГТУ. Вып. 14. — Алчевск, ДонГТУ, 2021. — С.221—225.	5 с.	Стародубов С.Ю. Матвеева И.В.
5	Механизация притирки плоских поверхностей корпуса шестеренного насоса	печатная	Сборник научных трудов ДонГТУ. Вып. 14. — Алчевск, ДонГТУ, 2021. — С.237—241	5 с.	Стародубов С.Ю. Чумак Р.В.

Декан факультета



Ю.В. Изюмов

Заведующий кафедрой ТОМП



А.М. Зинченко